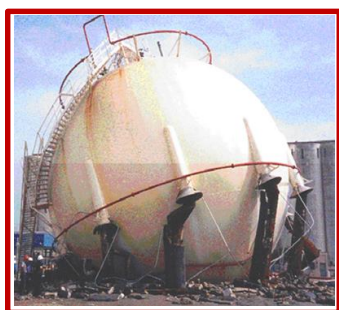


Pagkadunot - laing tinago nga hulga

Agosto 2024



Porma 1.



Porma 2.

Pakisayran 1.

Taho sa CSB No. 2012-03-I-CA, Enero 2015

Pakisayran 2. Han-ay sa mga hulagway gikan CCPS

Unsa Ang Nahitabo?

Sa Porma 1., usa ka daan nga seksyon sa mga tubo ang gitaya, apan usa ka desisyon ang gihimo nga magpadayon sa operasyon hangtod sa sunod nga inspeksyon. Napakyas ang tubo, nagpagawas ug init, daling masunog nga likido, nga nahimong alisngaw nga panganod. Nagdilaab kini ug nakamugna og dakong sunog. Walay namatay.

Sa Porma 2., usa ka lingin nga tangke sa Liquefied Natural Gas (LNG) nga serbisyo ang gisulayan sa hydro. Ang tubig (espesipikong gibug-aton sa 1.0) ang gigamit isip pagsulay nga materyal pero doble ang kadasok o kabug-at kaysa LNG (espesipikong gibug-aton = 0.45). Ang mga bitiis sa lingin nga tangke kay gipintalan para dili dutlan ug sunog ug walay nagdahum nga ang taya nahitabo likod sa proteksyon para dili dutlan sa kalayo. Ang dugang nga kabug-aton sa tubig maoy hinungdan sa pagkapakyas sa mga bitiis. Usa ka tawo ang nasamdan, ug usa ang nakabsan.

Nakahibalo Ka Ba?

- Ang pagkadunot mahimong mahitabo sa sulod ug gawas sa mga kagamitan sa proseso, ug sa mga istruktura sa suporta.
- Ang pagkadunot usa ka reaksyon tali sa usa ka materyal, kasagaran puthaw, ug sa palibot niini. Ang labing pamilyar mao ang pagkadunot sa puthaw o asero aron mahimong iron oxide o taya.
- Adunay daghang mga mekanismo alang sa pagkadunot. Ang mga porma nagpakita lamang sa duha.
- Kadaghanan sa mga mekanismo sa pagkadunot hinay ug mokabat ug mga tuig aron mapakyas ang kagamitan. Apan, ubos sa pipila ka mga kondisyon, ang pagkadunot mahimong makapakurat sa kapasas.
- Ang dagan sa pagkadunot kasagarang gipahayag isip milli-pulgada kada tuig o micrometers (microns) kada tuig (1 milli-inch = 25.4 micrometer). Kung susihon ang datos sa pagkadunot, importante nga mahibal-an kung unsang mga yunit ang gigamit sa pagsukod sa dagan sa pagkadunot.
- Ang konkreto mahimong madunot sa acidic nga mga materyales. Mahimo kini nga makadaut sa pagkaepektibo sa mga sistema sa pagpugong pag-awas alang sa mga tangke, tubo, ug mga operasyon sa pagkarga/pagdiskarga.
- Dili tanang pagkadunot naglakip sa puthaw. Ang mga gasket, O-ring, ug uban pang dili puthaw nga mga bahin mahimong mapakyas tungod sa pag-atake sa materyal.

Unsa Ang Puwede Nimo Himuon?

- Kung magtuyok, tan-awa ang mga timailhan sa pagkadunot sama sa pagkadiskolor sa insulasyon, mga lama sa kagamitan, tubo, o istruktura, ug nadaot nga konkreto.
- Tan-awa ang mga lugar diin ang insulasyon nadaot ug ang tubig mahimong mahumol sa insulasyon o sa proteksyon para sa sunog.
- Ang materyal nga nagtulo gikan sa giputos nga mga linya kini mahimong nagpakita nga ang insulasyon nadaot, apan kini mahimo usab nga usa ka pag-agas. Pag-amping sa tanan nga mga 'tulo' ug ireport kini sa imong superbisor. Ayaw pagsulay sa pag-ila sa nagtulo nga walay saktong PPE.
- Sa pag-abli sa mga tubo ug kagamitan, susiha ang mga gasket ug O-ring. Kung magpakita sila og mga timailhan sa pag-atake sama sa pagkausab sa kolor o mga liki, itudlo kini sa imong superbisor. Mahimong nagpakita kini nga ang gasket o O-ring nga materyales dili husto alang sa mao nga serbisyo.

Pagkadunot – kini anaa sa sulod, gawas ug sa tibuok palibot sa imong planta