

Az üzemzavarok kezelése gondosságot igényel

2024. március



Mi történt? Egy folyamatban hirtelen zavar keletkezik és leáll. Ez lehet akár egy műszerhiba is, de mi okozta valójában az üzemzavart?

Nem tervezett leállás esetén a hangsúly a termelés újraindítására helyeződhet. A termelési kényszer miatt viszont elmaradhat az alapos hibafeltárás. A gyors megoldás a „csináljuk úgy, mint a múltkor”, ami viszont újabb problémákhoz vezethet.

A fentiek mellett a normál üzemelés is megszakadt. Az irányítóteremben több ember lehet, a visszaindulást segítő. A karbantartó személyzet is kérdésekkel fordulhat az üzemelő személyzethez, hogy kiderítsék, mi vezetett a leálláshoz. A kinti kezelők is kaphatnak extra kéréseket az adatokat, berendezések állapotát illetően.

A probléma megoldása és a visszaindulás mellett több időt kellene szánni a biztonsági szempontok mérlegelésére is, a folyamat ugyanis megváltozott a leállás előtt és során. Egy elemzéssel azonosíthatjuk azokat a potenciálisan veszélyes szituációkat, amelyeket kezelünk kell a hibafeltárás és újraindítás során.

Tudtad?

- A legtöbb leírás tartalmazza a hibaelhárítási útmutatót is, amely megnevezi a hiba lehetséges okát és annak javasolt elhárítási módját.
- A hibaelhárítási útmutatónak tartalmaznia kell a hibák megállapításának biztonságos módját, illetve ki kell emelniük a biztonság fontosságát az elhárítás során.
- A vészleállás és a normál leállási procedúra különböző működési módot jelenthet. A berendezések állapota, szelepek pozíciója nem feltétlenül ugyanaz a két leállási mód során.
- A bármely okból leállt folyamat visszaindítása előtt részletes technológiai ellenőrzést, illetve Rendszerindítás Előtti Biztonsági Felülvizsgálatot (PSSR) kell végezni.
- A vállalatok eltérő eljárásokat alkalmazhatnak a vészleállás, illetve normál leállás utáni visszaindulásra.

Mit tehetsz?

- Ismerd meg a folyamatirányító rendszer működését, a technológiai rendszer biztonságos üzemelési tartományát és a folyamat leállítását eredményező üzemelési határokat, paramétereket.
- Tudd, hogyan férsz gyorsan hozzá a folyamatra vonatkozó hibaelhárítási útmutatóhoz. Időnként tekintsd át ezeket a leírásokat és a hibák feltárásának lépéseit.
- A kockázatértékelések során mérd fel a lehetséges technológiai hibák összes kockázatát és következményét. Néhány eltérés több lehet, mint pusztán minőségi probléma; akár veszélyes helyzetet is eredményezhetnek.
- Kövesd az üzemi ellenőrzőlistát és az indulás ELŐTT ellenőrizd, illetve erősítsd meg, hogy minden szerelvény és készülék a megfelelő pozícióban, illetve állapotban van.

Üzemzavarok esetén ne kapkodjunk, elemezzük a helyzetet!