

Les perturbations de procédés nécessitent une attention particulière

Mars 2024



Ce qui s'est passé – un procédé commence soudainement à fonctionner de manière erratique et s'arrête. Il pourrait s'agir d'une défaillance d'un instrument, mais qu'est-ce qui a vraiment causé la perturbation ?

Lors d'un arrêt non planifié, l'accent peut être mis sur le redémarrage de l'opération. Les pressions exercées pour remettre le procédé en marche peuvent ne pas permettre un dépannage approfondi. La solution rapide est de « refaire ce qui l'a réglé la dernière fois ». Cela peut entraîner d'autres problèmes.

De plus, le fonctionnement normal a été interrompu. Il peut y avoir des personnes supplémentaires dans la salle de contrôle pour aider au redémarrage. Les préposés à l'entretien peuvent poser des questions pour déterminer la séquence des événements qui ont conduit à l'arrêt. Le personnel sur le terrain peut recevoir plusieurs demandes de données ou d'état de l'équipement.

Tenter de résoudre le problème et de reprendre l'exploitation mérite plus de temps pour considérer les problèmes de sécurité. Le procédé aurait pu changer avant et pendant l'arrêt; une analyse pourrait identifier des situations potentiellement dangereuses qui doivent être traitées lors du dépannage et du redémarrage des opérations.

Le saviez-vous ?

- La plupart des procédés disposent d'un guide de dépannage pour déterminer la cause de la perturbation et fournir des solutions pour y remédier.
- Les instructions de dépannage doivent également indiquer comment diagnostiquer en toute sécurité la ou les défaillances et mettre l'accent sur la sécurité tout en résolvant le problème.
- Les procédures d'arrêt d'urgence et d'arrêt normal peuvent entraîner des modes de fonctionnement différents du procédé. L'état de l'équipement et la position des vannes peuvent ne pas être les mêmes après l'arrêt du procédé.
- Un procédé qui a arrêté pour quelque raison que ce soit nécessite un examen de l'état de préparation opérationnelle, qui est plus élaboré qu'une revue de sécurité prédémarrage (RSPD).
- Les entreprises peuvent avoir des procédures différentes pour redémarrer un procédé après un arrêt d'urgence par rapport à un arrêt normal.

Que pouvez-vous faire ?

- Comprenez le fonctionnement des systèmes de contrôle et la plage de fonctionnement sécuritaire du procédé et quels sont les points de consignes d'arrêt du procédé.
- Sachez comment accéder rapidement aux instructions de dépannage de vos procédés. Passez en revue de temps en temps ces instructions ainsi que les étapes à suivre pour diagnostiquer les perturbations du procédé.
- Abordez toutes les causes et conséquences possibles des défaillances des procédés lors de l'examen des dangers. Certains écarts peuvent être davantage qu'un problème de qualité; il pourrait s'agir d'une situation dangereuse.
- Suivez la liste de contrôle de l'état de préparation opérationnelle et vérifiez que tous les composants sont dans la bonne position AVANT de remettre en service.

Les perturbations de procédés sont le moment de ralentir et de réfléchir !