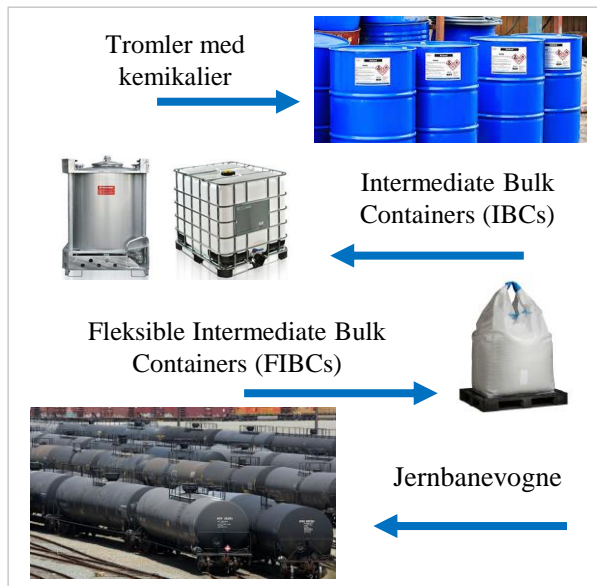


Materialeidentifikation – det første led i processikkerhedssystemet

Januar 2021



Kemiske beholdere ser ofte ens ud

En operatør var igang med at addere råmateriale fra mange tromler. Alle tromler var sorte med hvide ender og havde blå og hvide mærker. Efter ~ 20 tromler bemærkede han en tromle, der havde et andet mærke på. Samme sort/hvide tromle, samme blå og hvide mærke. Der var et andet materiale end det specificerede. Han ringede til en ingeniør, som fortalte ham ikke addere tromlens indhold og isolere den indtil den rigtige måde at håndtere tromlen på kunne bestemmes.

Hvad kunne der have set hvis operatøren bare havde adderet materialet? Det vides ikke, men det havde mindst været et significant kvalitetsproblem, som kunne have kostet en masse penge og måske en mistet ordre.

Hvilke sikkerhedstiltag svigtede? Leverandøren lavede en fejl og puttede den forkerte tromle på pallen. Personen i modtagelsen i firmaets varehus overså den ene forkerte tromle blandt de mange i forsendelsen. Alle disse systemer er baseret på, at folk følger procedurerne og er opmærksomme på hvad der håndteres.

Dette eksempel viser at mange operationer, der omfatter kemikalier, er meget afhængig af at de involverede personer udfører deres job korrekt. Mange proces sikkerhedssystemer afhænger af om kemikalierne er korrekt identificeret når de modtages. Elektronisk scanning af indkomne materialer kan øge præcisionen ved modtagelsen HVIS de er korrekt markeret af leverandøren.

Vidste du at ?

- Modtagesystemer for kemikalier, uafhængig af om det er containers eller en gros ("Bulk"), er baseret på administrativ kontrol. Personalet skal følge procedurerne og være opmærksomme på detaljerne hele tiden. Et sekunds uopmærksomhed kan medføre et seriøst uheld senere.
- Mennesker begår fejl selvom de fokuserer deres opmærksomhed på jobbet der udføres. Selv veltrænet personale som piloter og astronauter er "kun" korrekt 99% af tiden.
- Nogle firmaet bruger "fire-øjne princippet." Det betyder, at en anden person observerer hvordan systemet virker eller at procedurerne følges mv. Der har været mange tilfælde, hvor et materiale er blevet pumpet til den forkerte tank med seriøse konsekvenser. Nogle har været overfyldning og spild. Andre har resulteret i uønskede kemiske reaktioner, fatale udslip af stoffer eller forurening af tankindholdet og økonomiske tab.
- Mange beholdere ser ens ud – tromler, IBCs, og jernbanevogne. Det gør korrekt mærkning af indholdet så meget mere kritisk.
- Mange lastnings-/losningsuheld er forårsaget af at bruge forkert udstyr til at udføre opgaven – forkert materiale for slangen, eller forkert type fork truck til at flytte rundt på semi-bulk beholdere saasom Intermediate Bulk Containers (IBCs) for væsker og Flexible Bulk Intermediate Containers (FIBCs) for faste stoffer.

Hvad kan du gøre ?

- Altid følg procedurerne for håndtering af materialer i bulk form eller i beholdere, og uanset om du er brugeren af dem som operatør eller som leverandør, som fylder dem op. Hvis der er fejl i proceduren, mærk dem og giv dem til din chef for opdatering.
- Brug kun godkendt udstyr til at transportere eller overføre kemikalier, uanset om kemikalierne er i beholdere eller i bulk form.
- Vær ekstra opmærksom på mærkningen, både dem, der er på beholderne fra leverandøren og dem, der bruges internt. Selv små beholdere, såsom prøver til et laboratorium, skal mærkes korrekt.
- Bulk forsendelser har forskellige typer af mærkning. Verificer indholdet INDEN du importerer det. Nogle firmaet tager en prøve for en laboratorietest for at verificere indholdet i modsætning til bare at acceptere forsendelsespapirerne. Hvis du sender bulk containers, verificer at alle dokumenterne er komplette og korrekte.

Korrekt modtagelse af kemikalier er et kritisk led som beskytter den efterfølgende proces.