

Perigos escondidos!

Agosto de 2019

Alguns perigos são mais óbvios que outros. Todos respeitamos uma faca afiada, sabendo o potencial para um corte sério.

O mesmo pode ser dito acerca de um tambor com um material perigoso que tenha os rótulos adequados. No entanto, é difícil determinar se uma tubulação ou equipamento está cheio ou vazio, pressurizado ou não. É ainda mais difícil perceber os riscos associados a todos os materiais e energias usados no seu processo de fabricação.

Numa fábrica que estava sendo desmontada, verificou-se que uma parte das tubulações não estavam identificadas ou documentadas e continham ácido sulfúrico, o que provocou ferimentos em um funcionário.

Então, o que deveríamos fazer? Precisamos tratar todas como se a pior situação estivesse presente, até que informações melhores possam ser obtidas.



Você sabia?

Por que isso é importante? Você só consegue gerir os perigos que você vê e reconhece. As fábricas de produtos químicos e as petroquímicas não possuem muitas partes móveis para mostrar atividade. Isso significa que os perigos e riscos precisam ser identificados, compreendidos e sistemas devem ser implementados para geri-los com segurança.

Conhecer os perigos e riscos é especialmente importante quando tubulações ou equipamentos têm de ser abertos. Sem uma boa compreensão do que há ou havia no equipamento de processo e quais as temperaturas e pressões envolvidas, a preparação para uma tarefa é difícil e o trabalho pode ser perigoso.

O que você pode fazer?

- Conheça o seu processo e o que há em cada parte do equipamento. Para sistemas reativos, isso pode mudar com o tempo.
- Verifique se a rotulagem de tubulações e equipamentos está correta e está claramente visível / legível.
- Quando um equipamento muda de serviço seja para diferentes bateladas ou depois de ter sido alterado fisicamente, assegure uma revisão adequada usando o seu sistema de Gestão de Mudança (*Management of Change – MOC*) e considere a necessidade de atualizar a rotulagem do equipamento.
- Siga os procedimentos de abertura de linhas, de equipamentos e de *Lockout Tagout (LOTO)*.
- Ao preparar sistemas para essas atividades, seja diligente para obter as permissões necessárias. Se houver algum ponto que não esteja claro ou por resolver, pare e peça a alguém para rever a situação antes de prosseguir. Muitos incidentes (ver o *Beacon* de Junho de 2018) foram causados por más práticas de permissão para trabalho.

Identificação de Perigos – o primeiro passo para a segurança de processo!