

Skjulte farer !

August 2019

Nogle farer er tydeligere end andre. Vi respekterer alle en skarp kniv vel vidende risikoen for at skære os.

Det samme kan siges om en beholder med farligt materiale hvis den har de passende mærkesedler. Imidlertid er det vanskeligt at fastslå om et rør eller en beholder er fuld, tom, under tryk eller ej. Det er endnu sværere at forstå alle risici ved alle de materialer og energier, som håndteres i dit procesanlæg.

I et anlæg, som var ved at blive skilt ad, indeholdt et umærket og til og med udokumenteret rør svovlsyre, som sårede en ansat.

Så hvad kan vi gøre ? Vi er nødt til at håndtere alle de slags situationer, som om den værste tænkelige situation er mulig indtil vi kan skaffe os bedre information og klarhed over situationen.



Vidste du at ?

Hvorfor er dette vigtigt ? Du kan kun håndtere risici du kan se og genkende. Kemiske eller petrokemiske anlæg har ikke mange bevægelige dele (bortset fra roterende udstyr), der viser procesaktiviteterne. Det betyder, at risici skal identificeres og forstås på anden vis, og du skal have sikkerhedssystemer til at håndtere dit anlæg på en sikker måde.

Det er specielt vigtigt at kende til de forskellige risici når rør eller beholdere åbnes. Uden en god forståelse af hvad der er eller var i procesudstyret, og hvad temperaturerne og trykkene er (var), er det vanskeligt at forberede åbninger, og arbejdet kan blive ret farligt at udføre.

Hvad kan du gøre ?

- Kend dine processer og hvad der er i alle udstyrstykker. For reaktive systemer kan dette ændre sig med tiden.
- Kontroller, at rør- og udstyrsmærkninger er præcise og lette at se/læse.
- Når udstyr skiftes i brug, enten ved forskellige slags batches eller efter det er blevet fysisk ændret, vær sikker på jeres "kontrol af ændringer" (Eng.: MOC) sikkerhedsreview gennemføres og overvej om udstyrsmærkningen skal ændres eller opdateres.
- Følg dit anlægs rør- og beholderåbningsprocedurer, og f.eks. (engelsk;) "Lockout Tagout (LOTO) procedurer.
- Når du klargører systemer for disse aktiviteter, vær meget omhyggelig med at gøre arbejdstilladelserne helt færdige. Hvis der er uklare ting eller uafklarede problemer, stop og spørg en leder eller anden kompetent person om at evaluere situationen inden du går videre med aktiviteten. Mange uheld (se *Beacon* fra juni 2018) har som (medvirkende) årsag dårligt udførte arbejdstilladelser.

Risiko identifikation – det første skridt hen imod processikkerhed !

©AIChE 2019. All rights reserved. Reproduction for non-commercial, educational purposes is encouraged. However, reproduction for any commercial purpose without express written consent of AIChE is strictly prohibited. Contact us at ccps_beacon@aiiche.org or 646-495-1371.