

工艺安全。

示灯 Beacon

ioMosaic

本期由

www.iomosaic.com

http://www.aiche.org/CCPS/Publications/Beacon/index.aspx

提供给制造业人员的信息

危险区域内的充气式防爆外壳

2017年11月

你工厂的危险区域内是否存在有这样的设备外 壳, 它必须通入空气或其它气体, 并且气体的压力 要保持在大气压力之上? 比如: 电气设备的外壳和 图1中所示的分析仪器的外壳, 甚至是控制室以及 其它使用中的房间。防爆外壳内的气体的压力要维 持在大气压力之上, 使得充填的气体可以通过门孔 和缝隙从防爆外壳的内部流向外部的大气环境中, 以防止易燃蒸气或气体进入到外壳内部, 避免其中 的电气设备成为火灾或爆炸的点火源。

通常,这些外壳充入的是清洁的空气,但用作备 用气,也可以选择氮气(见图2)。如果使用的气 体是氮气,或者用氮气作为空气的备用气时,请当 心在充气外壳的内部和附近, 可能存在窒息性气体 (见2004年4月和2012年6月期的《工艺安全警示》

如听到氨气报警声。 请勿进入。



SOUNDING





你知道吗?

- 不同的国家和地区有不同的电气标准和规范 它会告诉工厂的工程师和管理人员,充气 式防爆外壳是如何设计、如何操作的。
- ▶ 一般来说,充气防爆外壳内的压力必须保持 在规定的范围内,并要进行监视(见图3和 图4),以确保充入气体的流向在任何时候 都是从里到外的。
- 充气防爆外壳内的气体压力高于规定范围也 同样存在危险。2017年5月,一名工程师从防 爆外壳上移除一个直径为14英寸(0.36米) 重为12磅(5.4公斤)的盖子时,因防爆 外壳中充气用的气体组件泄漏, 使其内部压 力超过了规定范围。盖子在移除过程中, 飞 速弹出, 击中了这名工程师的头部, 造成了 致命性的伤害。(参见网址:

http://safetyzone.iogp.org/SafetyAlerts/alerts/Detail.asp?al ert_id=288)

▶ 要使充气防爆外壳内的气体压力保持在正常 范围内, 重要的是保证所有的门和其它开口 正确地关闭和密封。

你能做什么?

- 要关注你工厂内所有的充气防爆外壳,请 在日常巡检时检查防爆外壳, 确保其运行 正常。
- > 要检查充气防爆外壳里气体压力,如果不 在规定的压力范围内要报告管理层, 并追 踪确保其得到修复。图4展示了一块能清 楚指示规定压力范围的压力表。
- ▶ 要检查充气防爆外壳上的所有门或其它开孔处于关闭状态, 外壳密封完好。
- ▶ 如果你需要在充气防爆外壳内做维护工作,请确保得到必须 的工作许可。要认识到打开充气防爆外壳时存在潜在的超压 危险,请在打开外壳前检查壳内的压力。当维护工作完成后 ,要确保外壳正确地关闭和密封,确保压力表工作正常。
- 如果你的充气防爆外壳使用氮气作为空气的备用气,或者正 常充填气体就是氮气,要知道在防爆外壳内部和周围可能存 在缺氧环境。在进入外壳前,请检查氧气含量,即使是没有 听到氦气浓度报警、没有氦气浓度警告标识也要这样做。

要把充气式防爆外壳的检查作为你工厂日常工作的一部分!

AIChE © 2017。 保留版权。鼓励用于非商业和教育目的的复制。但严格禁止除CCPS外的任何人员以销售为目的的复制。与 我们联系: ccps_beacon@aiche.org 或 646-495-1371

本刊通常可获得阿拉伯、南非荷兰文、中、捷克、丹麦、荷兰、英、法、德、希腊、古吉拉特、希伯来、印地、意大利、日、朝鲜、马来、 马拉地、挪威、波斯、波兰、葡萄牙、罗马尼亚、俄、西班牙、瑞典、泰卢固、泰、土耳其以及越南文版本。