

Hastværk er lastværk !

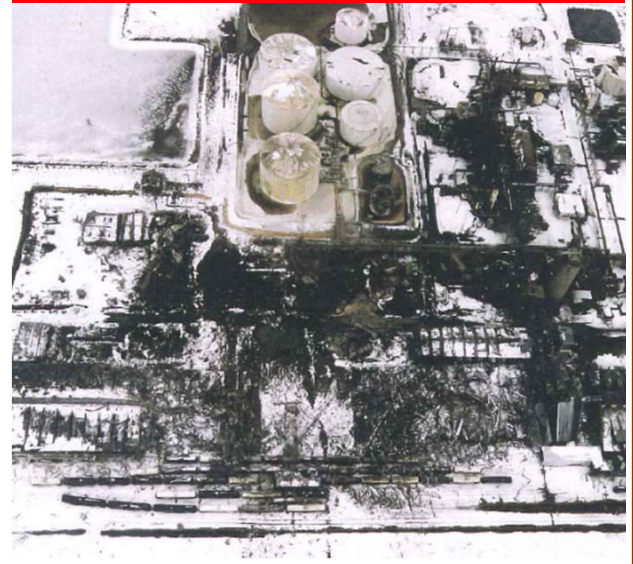
September 2017



Har du nogensinde skulle putte et stykke papir i en affaldsspand, men i stedet for at tage de sidste 4 skridt, kastede du papiret og ramte ved siden af ?. Så måtte du gå derover, samle papiret op og smide det ud igen. Hvad opnåede du ?. Faktisk, det endte jo med, at du måtte bruge mere tid og energi. Hvad nu hvis du ikke gik derover. Så måtte en anden gøre det for dig !.

Den samme ide gælder for processikkerhed. Hvis du ikke gør det rigtigt første gang må du gøre det om igen !. Eller en anden vil være nødt til at gøre det for dig. Imidlertid er nogle processikkerhedsopgaver ikke så klare som affald på gulvet. Det at sløse med processikkerhedsopgaver (f.eks., checke et instrument, eller følge en procedure) første gang kan resultere i meget seriøse konsekvenser for dig, dine medarbejdere, naboerne og miljøet. Hvornår ? - Hvor ? - Hvordan ? – Hvem ved ?.....

1994 Port Neal, Iowa (USA) ammoniumnitrat gødningsfabrik eksplosion



Hvorfor er det vigtigt ?

Det at skyde genvej (Taking "short cuts") i procesanlæg har været en medvirkende factor til et stort antal processikkerhedsmæssige uheld. F.eks.:

- Fejl i at følge en procedure korrekt, og til punkt og pikke.
- Slukke for alarmer uden at tage korrigerende aktion
- Manglende runder ude i anlægget for at checke op på udstyret
- Udføre en procedure ude i anlægget uden at gide at tage checklisten med dig.

Du har måske gjort denne aktivitet 100-vis af gange men folk er kun 99% præcise når de er bedst. Du har en ca. 10 gange større risiko for at mangle et trin in en moderat kompliceret procedure hvis du ikke bruger en checkliste.

Selvom risikoen ved disse genveje ser ud til at være minimal, kan de have seriøse konsekvenser. Forkerte, upræcise eller dårligt udførte procedure har været årsagen til voldsomme ulykker med mange dræbte og sårede. F.eks., i December 1994 skete der en eksplosion i en gødningsfabrik i Port Neal, Iowa (USA). Der var 4 dræbte, 18 sårede, store dele af anlægget blev ødelagt og de kemiske udslip var årsag til betydelige miljøpåvirkninger. USA miljøagenturs (EPA) undersøgelseskommission konkluderede, at "eksplosionen skete som følge af manglende nedskrevne sikkerhedsprocedurer, som ledte til tilstande i anlægget som var nødvendige for at en eksplosion kunne finde sted."

Hvad så med en opgave, som ikke er nem at gøre ?. Det er måske en instrument aflæsning, som kræver du klatrer op af mange trapper og åbner for en speciel boks, eller en gåtur til den fjerne del at dit anlæg for at checke en ventil. Det er nemt at sige det kan vente når du har travlt. Så vil en anden gøre det senere – ligesom med affaldet på gulvet. Men hvis alle tænker og gør sådan, bliver opgaven aldrig gjort.

Hvad kan du gøre ?

- Altid følg en procedure til enden. Hvis procedurer er upræcise eller forkerte, forklar problemet til din leder. Han/hun vil have, at opgaven udføres korrekt og sikkert !.
- Når du laver et runde ude i anlægget, tag dig tid nok til at gøre det både godt og grundigt.
- Hvis der er områder, der er svære at komme til, eller instrumenter, der er ukalibrerede eller i stykker, eller (ubekendte) væsker, der drypper fra rør, eller omrørere, der ryster, eller pumper, der laver mærkelige lyde, eller hvadsomhelst andet, der ikke ser rigtigt ud eller lyder forkert mens du går rundt i anlægget, skriv det ned på dit rundringsskema og gør din leder bekendt med din observation. Ingen kan fixet et problem de ikke ved eksisterer !.

Hvis du ikke har tid til at gøre det rigtigt første gang, hvornår får du så tid igen ?