

**Alcune risposte al Beacon di Novembre 2012 "Trova il problema" nel Contesto**

**Gennaio 2013**

Per prima cosa, grazie a tutti coloro che hanno partecipato nel mese di Novembre 2012 a "Trova il Problema" nel Contesto. Vi ringraziamo per l'interessamento, e per quelli che hanno anche partecipato alla "survay", per il vostro commento di valore sul Beacon. Questo Beacon è stato preparato per la pubblicazione e traduzione prima che tutti i partecipanti al concorso abbiano inserito le loro osservazioni, quindi non siamo in grado di includere ulteriori problemi e pericoli che sono stati indubbiamente identificati dalle nostre decine di migliaia di lettori. Siate certi che eravamo abbastanza liberi nel determinare le risposte "corrette" e nell'accettare molti altri problemi reali oltre a quelli qui elencati. Di seguito sono riportati alcuni dei problemi che abbiamo identificato:

1. Questo è facile! Il supporto della tubazione è estremamente scadente!
2. La pressione tra il disco di rottura e la valvola di sicurezza compromette l'integrità del sistema di scarico della pressione in emergenza. I dischi di rottura scoppiano quando la differenza tra la pressione a monte e la pressione a valle supera la pressione di rottura. Se c'è pressione a valle del disco, esso non scoppierà alla pressione di processo.
3. Nonostante il segnale di avvertimento, il tappo del soffiutto della valvola di sicurezza (che protegge la valvola durante la spedizione) non è stato rimosso. Questo influenzerà la pressione alla quale la valvola si apre.
4. I tubi flessibili vengono utilizzati per collegare tubazioni che non si adattano insieme correttamente. Inoltre, la flangia di destra sembra mancare di almeno un bullone e le facce della flangia non sono allineate correttamente.
5. Tutte queste pompe sono identiche per aspetto e non vi è alcuna etichettatura.
6. Le valvole ed i raccordi in ingresso alla valvola di sicurezza (RV) determinano una grande caduta di pressione in ingresso che potrebbe causare il martellamento della valvola di sicurezza («Chattering»). La valvola di blocco a monte di RV non sembra avere nulla per evitare la chiusura e l'isolamento di RV dal processo.
7. Ci sono molti pericoli riportati in questa fotografia. Di seguito vengono riportati alcuni di essi, (tu puoi trovare gli altri!): (1) nessuna etichetta visibile sul serbatoio; (2) nessun dispositivo per il lavaggio oculare e doccia di emergenza nella zona; (3) la persona nella foto non porta alcun dispositivo di protezione individuale; (4) nessun cuneo posizionato in corrispondenza delle ruote dell'autocisterna; (5) nessun sistema di contenimento visibile; (6) molti pericoli di inciampo (e di scivolando da rischio neve); (7) poco o nulla per impedire l'arretramento dell'autocisterna; (8) piattaforma inadeguata per l'accesso alla connessione di scarico, (9) non c'è modo di drenare il tubo di scarico, a scarico completato; (10) non ci sono manometri in nessun punto della tubazione di scarico; (11) la valvola manuale posizionata a valle della pompa è troppo alta; (12) la tubazione di scarico è scarsamente supportata.



**La costante vigilanza è la "chiave" per la sicurezza!**

AIChE © 2013. All rights reserved. Reproduction for non-commercial, educational purposes is encouraged. However, reproduction for the purpose of resale by anyone other than CCPS is strictly prohibited. Contact us at [ccps\\_beacon@aiiche.org](mailto:ccps_beacon@aiiche.org) or 646-495-1371.