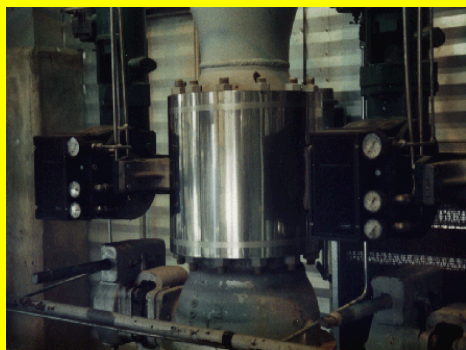


Thiết bị an toàn thụ động

Tháng 7/2010



Tháng 4 – Bọc cách nhiệt van bulông dài không mặt bích



Tháng 5 – hư hỏng sơn chống cháy trên cột đỡ đường ống



Tháng 6 – một lỗ trên tường bê tông bảo vệ chống tràn kết chứa

Bạn có thể chỉ ra điểm chung trong *Process Safety Beacon* tháng 4, 5 và 6 năm 2010? Tất cả chúng đều đề cập đến thiết bị an toàn thường được gọi là **thụ động**. Thiết bị an toàn thụ động không phát hiện tình trạng không an toàn hoặc tiến hành bất kỳ hành động nào để thực hiện tính năng bảo vệ an toàn của mình. Chúng không có các đầu dò hoặc các bộ phận chuyển động. Chúng thực hiện nhiệm vụ bởi cấu trúc của mình – ví dụ, tính chất cách nhiệt và độ dày của lớp cách nhiệt hoặc lớp chống cháy, hoặc chiều cao và vật liệu chống thấm của đê bảo vệ chống tràn.

Sau đây là một vài ví dụ khác về thiết bị an toàn thụ động mà bạn có thể gặp trong nhà máy của mình: tòa nhà chứa vật liệu độc, tòa nhà hoặc phòng điều khiển chống nổ, tòa nhà chống nổ chứa vật liệu có nguy cơ không ổn định như peroxit hữu cơ, thiết bị bắt lửa hoặc chống nổ, cách nhiệt trên kết cấu để giới hạn tác động nhiệt do lửa gây ra (tiêu chuẩn kích cỡ van xả áp để chống quá áp trong kết cấu khi bị cháy thừa nhận ảnh hưởng của cách nhiệt trên kết).

Bạn có biết?

- Mặc dù thiết bị an toàn thụ động không có bất kỳ đầu dò hoặc bộ phận chuyển động, nó vẫn yêu cầu bảo dưỡng và kiểm tra thường xuyên. Như đã được đề cập trong ba ấn bản trước của Beacon, cách nhiệt có thể bị tháo rời khỏi thiết bị hoặc có thể bị xuống cấp hoặc bị hư hỏng; lớp chống cháy có thể bị hư hỏng hoặc tháo mất; tường đê bảo vệ chống tràn có thể có lỗ trên đó; và các loại thiết bị an toàn thụ động khác có thể bị xuống cấp hoặc hư hỏng.
- Dễ dàng bỏ quên thiết bị an toàn thụ động, và quên tầm quan trọng của nó đối với an toàn nhà máy bởi nó chỉ là một phần cấu trúc nhà máy mà bạn thấy hàng ngày khi đi làm việc, và bạn không bao giờ để ý về tình trạng của nó.

Bạn có thể làm gì?

- Tìm hiểu loại thiết bị an toàn thụ động trong nhà máy của bạn, và hiểu rõ tính năng an toàn mà nó thực hiện.
- Tìm hiểu điều cần phải thực hiện để duy trì thiết bị an toàn thụ động trong nhà máy của bạn, và bảo đảm rằng những hoạt động bảo dưỡng này phải được tiến hành. Đề nghị người chịu trách nhiệm công tác bảo dưỡng diễn giải công tác bảo dưỡng yêu cầu.
- Học cách nhận ra hư hỏng của thiết bị an toàn thụ động trong nhà máy của bạn để bạn có thể báo cáo và những hư hỏng đó có thể được sửa chữa.
- Định kỳ bao gồm việc kiểm tra thiết bị an toàn thụ động vào trong chương trình kiểm tra an toàn nhà máy của bạn.

Loại thiết bị an toàn thụ động nào có trong nhà máy của bạn?

AIChE © 2010. Tài liệu có bản quyền. Khuyến khích sao chép lại cho các mục đích phi thương mại và giáo dục. Tuy nhiên nghiêm cấm việc sao chép để bán lại. Liên hệ tại ccps_beacon@aiche.org hoặc 646-495-1371.