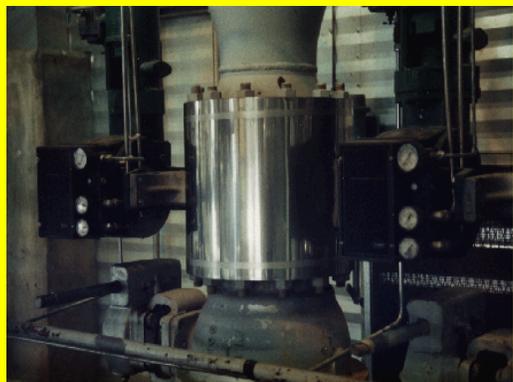


Средства пассивной безопасности

Июль 2010



Апрель – защитное покрытие длинно-болтового фланцевого клапана



Май – повреждение огнезащиты поддерживающей колонны лотка (моста) для технологических труб



Июнь – разрушение (дырка) в стенке защитного ограждения емкости

Сможете – ли определить, что общего между апрельским, майским и июньским 2010 года выпусками бюллетеня *Process Safety Beacon*? Отвечаем - во всех перечисленных выпусках обсуждается один и тот же вид оборудования для обеспечения безопасности, который обычно определяется как **пассивный**. Пассивные средства для обеспечения безопасности не служат для определения опасных условий и не способны совершать какие-либо действия, чтобы проявить свою защитную функцию. Они не имеют ни сенсоров, ни движущихся частей. Они выполняют свою защитную функцию благодаря характеристикам своей конструкции таким как, например – свойства защитного покрытия и его толщина или огнестойкость, высота и непроницаемость стенки защитного ограждения.

Ниже даны примеры других пассивных средств безопасности, которые целесообразно иметь на вашем заводе: это - складские здания для токсических материалов, взрывозащищенные помещения для размещения контрольного оборудования, взрывозащищенные здания для хранения химически нестабильных материалов таких как органические перекиси, ингибиторы пламени и детонации, защитное покрытие емкостей, регулирующее время теплового воздействия пламени (стандарты на размеры клапанов сброса избыточного давления внутри емкости, находящейся в пламени пожара, обеспечивающие защиту емкости в зависимости от защитных свойств ее покрытия).

Знаете это?

- Хотя оборудование для пассивной безопасности не имеет сенсоров и движущихся частей, оно также требует инспекции и поддержания своих эксплуатационных свойств. Как показали три предшествующие выпуски *Beacon*, защитное покрытие может оказаться снятым, испорченным или даже разрушенным; огнезащитное покрытие также может быть разрушено частично или полностью; стенки защитных ограждений могут иметь отверстия; другие типы пассивной защиты также изнашиваются и разрушаются.
- Легко упустить из виду необходимость контроля этого вида оборудования, забыть о его важности для безопасности завода, так как оно обычно находится на заднем плане ваших рабочих инспекций и поэтому, как правило, вы никогда не знаете о его реальном состоянии.

Что можно сделать?

- Определите какого-рода пассивное защитное оборудование имеется на вашем заводе и разберитесь в том, какую функцию безопасности оно выполняет.
- Определите что должно быть сделано для обслуживания пассивного защитного оборудования на вашем заводе и убедитесь в том, что все необходимое для обслуживания выполняется.
- Определите как распознать разрушения пассивного защитного оборудования для того, чтобы уметь докладывать об этом для его восстановления.
- Периодически включайте инспекцию средств пассивной безопасности в ваш план заводской инспекции оборудования для безопасности.

Какое оборудование для пассивной защиты имеется на вашем заводе?