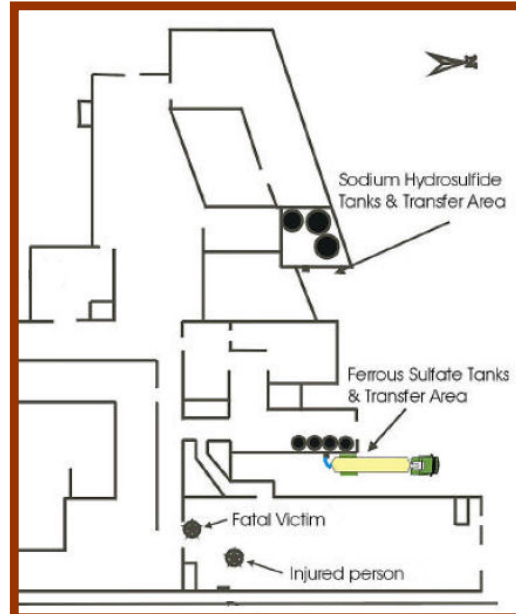


מרץ 2009

מקרה מוות שנגרם ע"י טעינה של כימיקל לא נכון למיכל אכסון!



משאית עם תמיסת סודיום הידרוסולפיד הגיע למיפעל ב 3:30 בבוקר לפריקה למיכל אחסנה (מרכז ימינה בסקיצה). נהג המשאית לא היה מעולם במפעל וביקש עזרה ממנהל המשמרת. מנהל המשמרת יודע על הגעת משלוח הכימיקל והניח שהכימיקל הינו פירוס סולפט (הכימיקל היחיד שקיבל במשמרת) והנחה את הנהג לעמדת הפריקה של פירוס סולפט (משאית מסומנת בשרטוט). מנהל המשמרת לא ווידא את תכולת המשאית למרות שניירות המשלוח זיהו כיאות את החומר במשאית כ סודיום הידרוסולפיד. המנהל חתם על ניירות המשלוח מבלי לקרוא אותם ועזב את האזור. אף עובד מהמפעל לא נישאר באזור הפריקה.

נהג המשאית חיבר את צינור הפריקה למיכל האכסון של פירוס סולפט (כנראה בתמונה). הנהג התחיל לפרוק סודיום הידרוסולפיד לתוך מיכל הפירוס סולפט. לרוע המזל סודיום הידרוסולפיד ו פירוס סולפט מגיבים ומייצרים הידרוגן סולפט – גז רעיל ביותר. זמן קצר לאחר תחילת הפריקה עובד מפעל בקומת המרתף הריח ריח חריף ואיבד את הכרתו. כאשר חזר להכרה הוא יצא החוצה מהמרתף וקיבל עזרה מעובד אחר אשר הזעיק את צוות החירום. צוות החירום מצא את נהג המשאית בתוך הבניין חסר הכרה ולאחר מכן נקבע מותו באתר. נקבע שמותו נגרם ע"י חשיפה לגז הידרוגן סולפט.

? מה אתה יכול לעשות

- וודא תמיד חד משמעית כל כימיקל שנפרק למיכלים. בדוק זיהוי החומר בדוק פעם שנייה ואז בדוק פעם נוספת לפני פריקת הכימיקל.
- לעולם על תניח שאתה יודע את תוכן משאית, חבית או כל מיכל אחר שמגיע למפעל ללא בדיקה מדוקדקת של כל השילוט, סימון המשאית וניירות המשלוח.
- מלא את כל פרוצדורות המפעל לזיהוי חומרים שיכולים לכלול בדיקת ניירת שינוע, אנליזת בדיקות ודגימות. וודא שכל העובדים שפורקים כמכלים עברו הדרכה ומבינים את הפרוצדורות. אם פרוצדורות לפריקת כמכלים לא קיימות במיתקן תקשר על בעיה זו להנהלה.
- זכור שתוצאה של ערבוב כמכלים לא מתאימים יכולה להיות חמורה – כולל פוטנציאל לפיצוץ או ייצור של חומרים רעילים ביותר.
- דע את הפוטנציאל של ריאקציה מסוכנת בין כמכלים שמאוכסנים במיתקן.
- שקול שימוש במחברים מיוחדים למניעה ולהקשות על טעויות.
- וודא שכל המחברים, צנרת הפריקה והמיכלים מסומנים.

לעולם על תוסיף כימיקל למיכל מבלי לוודא שהכימיקל הוא הכימיקל הנכון !