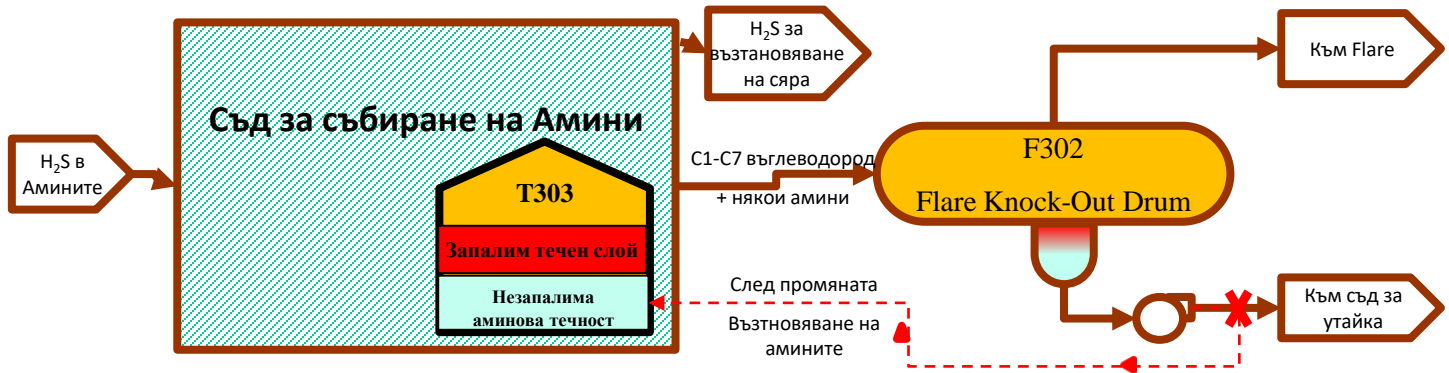


Ефектите от промените може да отнемат години, за да се появят **Януари 2023**



Фиг.1 Оригинални потоци. Някои загуби на Амине в потока за утайка

На 2 юни 2011 г. танк избухна в рафинерия в Обединеното кралство (Великобритания), при което загинаха четирима души и тежко рани друг. Силата на експлозията взриви петтонния стоманен покрив на резервоара над 55 метра (180 фута) и едва пропусна да удари сфера под налягане от лесно запалим бутан. Причината за експлозията е запалване на запалима атмосфера в резервоара. Вероятният източник на запалване е статично електричество.

Повече от 10 години преди инцидента, завода е променил съдът за събиране на амине ARU. За да се възстанови и използва повторно аминът, съдържащ се в отпадъчния въглеводороден поток (утайката) от барабана Flare Knockout, бяха пренасочени обратно към съдът T303 в ARU, а не към системата, която е проектирана да изхвърля безопасно потока от отпадъците. Съоръжението не е документирало тази практика. Тази промяна доведе до натрупване на запалими течни въглеводороди върху аминовата течност в T303, опасност, известна на операторите. Съдът е почистен и готов за ремонт. Нито детайлите на съда, нито инструкции за правилно източване на въглеводородите са използвани при подготовката на резервоара. Вакуумен камион, отстраняващ течности през люк в горната част на резервоар 303, когато е станала експлозията. Към вакуумния камион е свързан непроводим маркуч, който причинява статичен заряд, който е вероятният източник на запалване.

<https://www.hse.gov.uk/comah/chevron-pembroke-report-2020.pdf>

Знаете ли че??

- Управлението на промяната (MOC) е включено във всички разпоредби за безопасност на процесите.
- Много от най-големите инциденти в нашата индустрия се случиха, защото промяната имаше непредвидени ефекти върху процеса.
- Промените от всички видове - оборудване, химикали, технологии, както и процедури за експлоатация и поддръжка - изискват преглед и одобрение.

Какво можете да направите?

- Следете за промени в маршрутизирането на потока на процеса и други условия (налягане, температура, състав и т.н.), които може да не се записват нито на чертежи, нито в процедурите.
- Бъдете нащрек за въздействието на постепенните промени. Ефектите от неуправляваните промени могат да бъдат финни и да останат незабелязани дълго време - дори години!
- Следвайте процедурите си за промени. Някои компании имат различни системи за управление на различни видове промени.
- Процедурата може да бъде актуализирана след промяна. Прочетете внимателно процедурата и не продължавайте, докато не разберете как да изпълните задачата безопасно.

Всяка промяна в процеса трябва да бъде управлявана.