

En stoppad fabrik är inte en säker fabrik november 2022



Bild 1 Skador efter en explosion i en färgfabrik



Bild 2 Färgfabriken före explosionen

KI 02.46 den 22 november 2006 inträffade en våldsamt explosion i en bläck- och färgfabrik i Danvers, Massachusetts. Explosionen förstörde fabriken (bild 1), förstörde eller skadade närliggande hem och företag samt krossade fönster så långt som 3 km bort. Den 21 november, ca kl 13.00, började anställda blanda en 2000-liters "batch", som innehöll brandfarliga lösningsmedel. Produktionschefen öppnade ångventilen vid ca kl 15.00 för att börja värma blandningen till 32°C. Kl 17.00 återvände produktionschefen och fann blandningen vid 32°C och lämnade mixern på för att förhindra olöst harts från att sedimentera. Kl 18.00 stängde den sista operatören av fläktarna för dammsug, frånluftsfläktarna och friskluftsfläkten, låste byggnaden och gick hem för dagen. Brandfarliga ångor strömmade ut från tanken när den fortsatte att värmas och ackumulerades i byggnaden på grund av de avstängda ventilationssystemen. Kl 02.46 inträffade explosionen. Tjänstemän berordrade en evakuering av ca 300 invånare och 10 företag inom incidentområdet. (Ref. CSB Report N. 2007-03-I-MA, May 2008)

Årsslutet innebär ledighet i många delar av världen. Enheter eller delar av verksamheten kan stoppas för att minska lager eller ge anställda ledigt. Detta kan innebära att en enhet kanske inte är i drift men kan fortfarande innehålla farliga ämnen, som tanken i ovan incident.

Visste du?

- Ämnen i en process förblir riskfyllda när de lagras även i rätt processutrustning.
- Utrustning, som är avstängd eller går på tomgång, måste fortfarande övervakas och larm måste åtgärdas.
- Reaktiva ämnen, som finns i processutrustning, kan fortsätta att reagera även vid temperaturer under de specificerade reaktionstemperaturerna. De ska förvaras där de är som säkrast.
- Förhållandena kan ändras under ett stopp. Ventiler kan läcka eller dräneringar kan ha lämnats öppna.
- Anläggningar kan använda produktionsstopp för att göra underhåll, vilket också kan orsaka förändringar i utrustning eller processförhållanden.
- När anställda tar ledigt för helgdagar minskar personalstyrkan och personal kan få utföra uppgifter de inte har gjort på ett tag.
- "Semesterstämning" kan vara en distraktion för de som kör anläggningen.

Vad kan du göra?

- När utrustningen är avstängd eller inaktiv, fortsätt att övervaka processdata och larm.
- Rondering bör genomföras med samma noggrannhet som när enheten är i full drift för att se till att allt förblir i ett säkert skick.
- Om processämnen finns kvar i utrustningen ska ämnena och inventeringen noteras i loggboken.
- Dubbelkolla att dräneringar och ventiler, som öppnats under tömning, är stängda och att alla "caps" och "plugs" sätts tillbaka.
- Om du får i uppdrag att göra något du inte har gjort på ett tag, ta extra tid på dig att läsa proceduren noggrant. Titta efter steg eller krav på personlig skyddsutrustning, som kan ha ändrats sedan du senast gjorde uppgiften.
- Låt inte dig själv eller andra distraheras av semesteraktiviteter. Håll kvar fokus på ditt arbete och fira efter jobbet.

Säkerställ att er verksamhet förblir säker under produktionsstopp