

Inattivo non significa sicuro

Novembre 2022



Figura 1: Impianto di verniciatura danneggiato dall'esplosione



Figura 2: L'impianto di verniciatura prima dell'esplosione

Il 22 novembre 2006 alle 2:46 di notte una violenta esplosione è avvenuta a Danvers, Massachusetts. L'esplosione ha distrutto il reparto di produzione degli inchiostri e vernici (Figura 1), distrutto o danneggiato le case e le attività vicine e mandato in frantumi i vetri delle finestre per un raggio di oltre 3,2 km. Il 21 novembre verso le ore 13:00 alcuni operatori hanno iniziato la lavorazione di una partita di prodotto di circa 7500 litri contenente solventi infiammabili. Il responsabile di produzione ha aperto la valvola del vapore intorno alle ore 15:00 per iniziare a portare la temperatura della miscela a 32°C. Alle 17:00 il responsabile di produzione è tornato e ha trovato il mescolatore a circa 32°C e ha lasciato acceso l'agitatore per evitare che parti di resina non disciolte si depositassero. Alle 18:00 l'ultimo operatore ha spento i ventilatori degli aspiratori delle polveri, i ventilatori degli estrattori aria ambiente e quelli di immissione dell'aria fresca, quindi ha chiuso i locali lasciando l'impianto per la notte. Siccome il riscaldamento sul mescolatore era rimasto acceso, dei vapori infiammabili hanno continuato a generarsi e ad accumularsi all'interno dell'edificio causa l'inattività del sistema di aspirazione. Alle 2:46 di notte avvenne l'esplosione. Le autorità ordinarono l'evacuazione di circa 300 residenti e 10 attività all'interno dell'area dell'incidente. (Ref. CSB Report N. 2007-03-I-MA, May 2008)

La fine dell'anno in molte parti del mondo è un periodo di ferie. Reparti o aziende possono essere fermi per ridurre gli inventari oppure per permettere al personale di avere del tempo libero. Questo potrebbe significare che ci siano reparti non operativi, ma ancora contenenti materiali pericolosi, come il mescolatore in questo incidente.

Lo sapevi?

- Le sostanze del processo restano pericolose anche quando sono stoccate nelle corrette attrezzature di processo.
- I dispositivi che sono spenti o inattivi devono essere controllati e se ci sono allarmi, questi devono essere verificati.
- I materiali reattivi contenuti nelle apparecchiature di processo possono continuare a reagire anche con temperature più basse di quelle previste dal processo. Essi dovrebbero essere stoccati dove siano più sicuri.
- Le condizioni possono cambiare durante le fermate. Le valvole possono perdere o gli spurghi di processo essere lasciati aperti.
- Gli stabilimenti possono usare i tempi di inattività per fare manutenzione che può anche causare cambiamenti alle attrezzature o alle condizioni del processo.
- Nei periodi di ferie o durante le festività, le squadre possono risultare ridotte di numero e le persone possono essere costrette a fare attività che non svolgevano da tempo.
- L' "atmosfera di vacanza" può essere una distrazione per quelli che gestiscono l'impianto

Cosa puoi fare?

- Quando il reparto è fermo o inattivo, continua a controllare i dati di processo e gli allarmi.
- I sopralluoghi in campo dovrebbero essere condotti con la stessa diligenza di quando il reparto è in piena attività per accertarsi che tutto rimanga in condizione sicure.
- Se i materiali di processo sono lasciati nelle attrezzature, il tipo di sostanza e la quantità dovrebbe essere riportata nel registro delle consegne.
- Ricontrollare che sfiati e drenaggi aperti per svuotare le attrezzature prima della fermata siano stati chiusi e che tutti i coperchi e tappi siano stati riposizionati.
- Se gli incarichi della squadra richiedono che tu faccia attività che non esegui da tempo, fai in modo di rileggere le procedure attentamente. Poni particolare riguardo ai passaggi o ai DPI che potrebbero essere cambiati dall'ultima volta che hai fatto quell'attività.
- Non permettere a te stesso o agli altri di essere distratti dalle festività. Stai concentrato sul tuo lavoro e festeggia dopo.

Assicuratevi che le vostre attività rimangano in sicurezza durante i periodi di ferie