

管理臨時性的變更 — 包括夾具！

2022年7月號



圖 1. 已洩漏的閥門套上臨時管夾

某家工廠發生管道洩漏，但不能停車以進行正常修理。依照他們的止漏夾具程序，他們諮詢了所需的專家並核准使用臨時夾具6個月。從此，就要定期檢討、評估夾具的狀態，並且，如果可接受的話，則由適當的人員重新核准。兩年後，這個夾具開始會洩漏。然而並沒有進行重新評估與重新核准，夾具持續使用的時間比公司政策與程序書所允許的時間長得多。

當不能進行正常的修理時，管夾是一種臨時性解決方法。它比原來的管道弱。此外，導致第一次洩漏的根本問題仍然存在。它最終仍須解決。管夾並不是“永久性”的解決方法。

所有臨時性的變更都必須在公司「管理變更」(Management of Change, MOC)的程序下進行管理。最佳的做法是輸入“大修(turnaround)”類型的工單，以便維護人員可以計劃在下一次工廠大修時修理/更換洩漏的管子。

RLO

你知道嗎？

- 管夾是幾種類型的工程夾式止漏裝置之一。他們在洩漏點的周圍放置一個壓力封套，然後使用泵入的聚合物填滿其內部空間，並密封任何間隙。它們是有效阻止洩漏的臨時性方法。
- 對危險製程的所有變更都應在你們場所的管理變更(MOC)程序下進行審查、核准和管理。
- 管夾並不打算永久使用。最終，管子或閥門應該更換為符合原始管子規格者。
- 即使可以看到它，也很容易忘記去追蹤像管夾這樣的臨時性修理。
- 資產完整性系統的目標是保持製程設備的可靠性。如果不遵循這些系統，則設備可靠性會下降，而安全性也會受到損害。
- 旁路的控制迴路(by-passed control loop)或設備可能就不那麼明顯可見。

jh1

你可以做什麼？

- 當您看到臨時性的修理事件時，要詢問您的主管關於此事。您的問題可能會指出逾期的檢討或檢查。
- 每個臨時性的修理都應該有一個相關的經過核准的臨時性MOC。必須嚴格管理臨時性MOC——包括定期檢查和重新授權，直到可以在下一次工廠大修時，以永久性解決方法更換掉它。
- 製程的各種組件可能會臨時性旁路以便進行檢查或校準。如果您在值班時看到這種，要向您的主管指出它。除非您已獲得授權，否則不要改變此設置。
- 被旁路的控制系統可能會更難找到。有些控制系統能列出哪些控制迴路是處於旁路、關掉或停用。

jh2

“臨時” 的意思是暫時性的而非長期

投影片 1

- RL0** **No comma**
Rüdiger Lenz, 2022-04-28T00:54:14.766
- jh1** **Piping, pressure vessels. Not sure you need the dash**
john herber, 2022-04-29T11:27:18.795
- jh2** **Made it a series statement**
john herber, 2022-04-29T11:28:24.493
- jh3** **I hope the committee has a picture of a leaking pipe clamp. That would add a lot.**
john herber, 2022-04-29T11:29:09.445