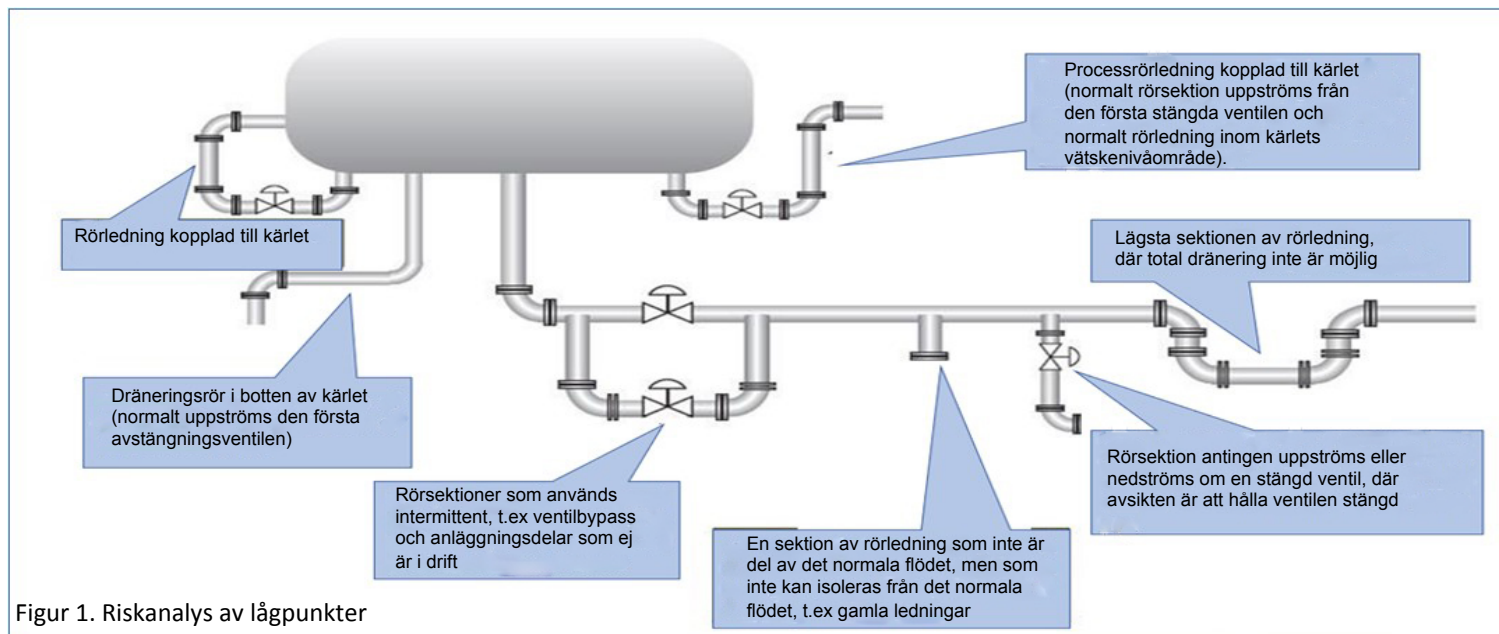


## Lågpunkter i rörsystem – En annan fara i sikte!

februari 2022



Figur 1. Riskanalys av lågpunkter

### Vad inträffade?

I ett raffinaderi genomfördes en röntgen av en 2" dräneringsrör ansluten till en 12" råvaruledning. Röntgen visade djupa gropar under avlagringar i en horisontell del av dräneringsröret. Ytterligare inspektioner av andra platser upptäckte fler områden med betydande korrosion. Dessa är typiska exempel på korrosion i en lågpunkt. Inspektion av denna lågpunkt förhindrade med all säkerhet ett läckage.

Olika konfigurationer på lågpunkter visas i figur 1.

*Beacon Committee tackar Reliance Industries LTD för att de tillhandahållit material för denna Beacon.*

*Källa för Fig 1: LinkedIn-artikel av Mohammed Said Mechanical Integrity & Hazard Identification of Dead Leg*

### Visste du?

- Korrosion i lågpunkter utgör ett betydande hot mot integriteten hos rörledningarna i process- och hjälpsystem.
- Lågpunkter kan finnas kvar efter den första rörinstallationen då de användes för spolning, dränering eller tryckprovning. De borde tagits bort före driftsättning.
- Lågpunkter, som innehåller potentiellt frätande ämnen t.ex. förorenat vatten eller avlagringar av fasta ämnen, kräver särskild uppmärksamhet vid inspektion. Även gaser såsom H<sub>2</sub>S kan vara korrosiva.
- Rör, som spolats och dränerats, kan fortfarande innehålla riskfyllda ämnen. Att öppna dessa ledningar kräver samma försiktighet som om de var fyllda.

### Vad kan du göra?

- Lågpunkter bör identifieras och regelbundet granskas för att avgöra om de fortfarande behövs. De som inte används bör tas bort enligt Management of Change (MOC)-procedurerna.
- Anläggningen bör ha program för att hantera lågpunkter. Programmet bör innehålla:
  - Ett schema för regelbunden spolning av lågpunkter
  - Inspektionsplan baserad på förväntad korrosionsgrad
  - Särskild uppmärksamhet vid revision av processrisker och MOC

**Lågpunkter kan mycket väl vara levande. Förutsätt aldrig att lågpunkter inte korroderar.**