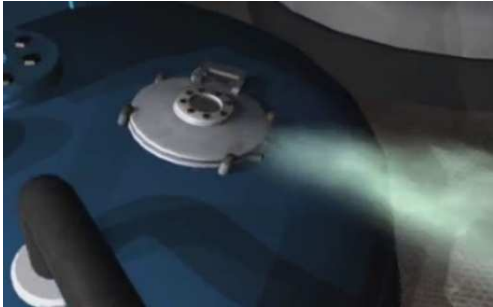


אל תאפשר לאביזרי פריקת לחץ להפוך לסיכון

מרץ 2021



צילום 1: דליפת אדים מפתח אדם בזמן תהליך



צילום 2: פליטת אדי תהליך, במפלס נמוך, ליד אזור התהליך.

הידעת?

1. קו ונט של ציוד לשחרור לחץ בין בציוד תהליכי או ציוד שירות, חייב לפרוק למקום בטוח.
2. פתחי אדם אשר אינם סגורים ואטומים כראוי עלולים לשחרר חומרים מסוכנים ולחשוף עובדים בסביבה לסיכונים. שחרור לחץ אך רק מהציוד הייעודי.
3. יש להכיר ולתעד, כסיכונים בטיחות וסביבה, מחומרים פוטנציאליים אשר עלולים להשתחרר דרך אמצעי שחרור לחץ.
4. נקודת קצה של אמצעי שחרור לחץ תהיה במקום בו האדים ימהלו באטמוספירה או נוזלים יאצרו במאצרה.
5. כאשר חומרים שהשתחררו נצברים יחד הדבר עלול לגרום לאווירה נפיצה /או לסכנת רעילות לעובדים והקהילה סביב.
6. שינויים בציוד או תבהליכים בסביבה חייבים להיבחן מהיבט של ההשפעה של שחרור חומר מהם ועליהם.

מה ביכולתך לעשות?

1. בזמן סיורים באתר חפש ונטים של התקני שחרור לחץ. כאשר אתה נתקל באחד בדוק:
 - א. וודא כי הוא מופיע ברשימת קוויו שחרור לחץ?
 - ב. האם הוא עלול גרום לחשיפה לעובדים?
 - ג. האם קיים ציוד בסביבה אשר עלול לכלוא אדים דליקים או רעילים?
 - ד. במידה והתשובה היא 'כן' לאחד הסעיפים דווח מיד לממונים.
2. במידה וישנם פתחי שחרור במפלס נמוך, אשר עלולים לסכן עובדים, דווח על כך לממונים.
3. וודא כי כל הפתחים (פתחי כוות אדם, פתח י הטענת חומר, אוגנים עיוורים וכו'). סגורים היטב ואטומים, כך ששחרור חומר יהיה אך ורק מהאביזר הייעודי.
4. בזמן סבב בקרות תהליכים, בדוק את תכונות אביזרי שחרור לחץ. על האביזרים להתאים לשחרור גזים, אדים ו/או נוזל כלא.

ב- 12 באפריל 2004, חברה בדלתון ג'ורג'יה, ארה"ב, זכתה במרכז לייצור טריאליל צינורט. הראקציה יצאה משליטה, ואילליל אלכוהול ואילליל כלוריד, דליקים ורעילים השתחררו לסביבה. כמות מסוימת השתחררה דרך אטם פתח אדם אשר לא הודק כראוי (איור 1) וכמות נוספת השתחררה דרך קו שחרור דיסקת פריצה שכוונה לעבר תחתית הראיקטור (איור 2). בעקבות שחרור החומרים נאלצו לפנות מעל 200 משפחות מהקהילה שמסביב.

עובד אחד סבל מכוויות כימיות ו-154 אנשים, כולל 15 אנשי צוות חירום, היו צריכים לעבור טיהור ופל בחשיפה כימית. (מקורות: דו"ח CSB 2004-09-I-GA. צילומים מהסרטון CSB "סכנות תגובתיות")

בחברה אחרת בארה"ב נמצא בבדיקה רגולטורית. כי פתחי צנרת שחרור לחץ משסתומי הביטחון כוונו אמנם אל מחוץ מבנה אך נקודת השחרור הייתה בדיוק מעל פתח היציאה מבניין התהליך. עובד היוצא מהבנין במהלך שחרור לחץ עלול להיכנס היישר לענן של חומרי תהליך.

קיי ונט צריכים להיות מופנים לאזור בטוח. וודא כי נקודות השחרור אכן במקום בטוח