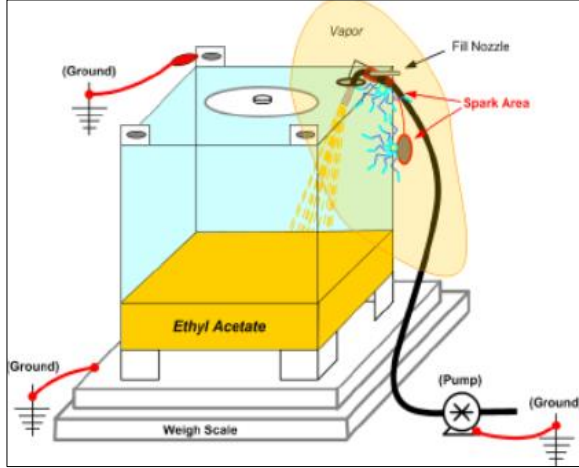


## سٹینک ڈسچارج اکثر آگ بھڑکنے کا سبب بنتے ہیں

February 2021



فوٹو۔ آگ سے قبل BC فلنگ آپریشن

ایک US کمپنی میں 100 دن کے وقفے سے 2 مقامات پر آگ بھڑک اٹھی۔ دونوں واقعات کی وجہ سے آتش انجیر بخارات اور لیکویڈ میں آگ پھیل گئی۔

17 جولائی 2007 کو آتش انجیر VM&P نافتا کو ایک نینک ٹرک سے منتقل کر کے

1500 گیلن (57m<sup>3</sup>) کے عمودی سٹورج نینک میں لاڈا جا رہا تھا جو کہ زمینی سٹورج نینک سے اونچائی پر تھا۔ جب نینک فارم سپروائزر نے ٹینکر ڈریلر کے آخری ٹانے کی منتقلی کو کھولا تو سٹورج نینک پھٹ گیا۔ مزید نینک بھی پھٹنے اور کچھ میں جلتے ہوئے سولویٹ سے آگ بھڑک اٹھی۔ قریبی علاقہ خالی کر دیا گیا اور پورائیکٹ فارم تباہ ہو گیا۔ ایک ملازم اور ایک آگ بجھانے والا زخمی ہوئے۔

حالانکہ ٹینکر اور سٹورج نینک کی گراؤڈنگ کی گئی تھی اور نینک نیچے سے بھرا ہوا تھا۔ لیکن نینک میں ہونے والے نامہوار ہماؤ کی وجہ سے فلوت طرزی لیول گج مسلسل گراؤنڈ نہیں تھی (سورس: CSB Report No. 2007-06-I-KS-01) اور ویڈیو

29 اکتوبر 2007 کو ایک آپریشنر نے دھات سے بنے انٹرمیڈیٹ کنٹینر (IBC) کی اوپننگ میں ایک ہوز کی نوزل ڈالی اور اس کو جگہ پر قائم رکھنے کے لئے اس میں وزن لگا دیا۔ کنٹینر کو بھرنے کے لیے ویلو کو کھلا رکھا گیا۔ پھر آپریشنر نے میں چل قدمی کرنے لگا۔ تھوڑی دیر بعد اس کو اوپننگ کی آواز سنائی دی۔ وہ کیا دیکھتا ہے کہ کنٹینر آگ میں لپٹا ہوا ہے اور فلنگ نوزل زمین پر پڑی ہے جس میں سے انتیل ایسٹینٹ نکا رہا ہے۔ کنٹینر کی گراؤڈنگ کی گئی تھی لیکن غیر دھاتی ہوز سے ہونے والے ہماؤ سے سٹینک چارج بن گیا۔ ٹاپ سے ہوتی ہوئی فلنگ کی وجہ سے بھر پور بخارات بنے جو کہ کنٹینر اور سٹیل کے وزن میں موجود سٹینک ڈسچارج سے بھڑک اٹھے۔ (سورس: CSB Report No. 2008-02-I-IA-01) اور ویڈیو

کیا آپ جانتے ہیں؟

- سٹینک چارج سے نینک میں موجود بخارات اور ہوا کے مکسچر میں آگ لگ سکتی ہے۔
- لیکویڈز، گیسوں اور سولڈز کے پائپ اور ڈکٹ سے گزرنے سے سٹینک الیکٹریسیٹی بن سکتی ہے۔
- ایک 0.2 سے 3 ملین جول (mJ) کا سپارک آتش انجیر بخارات میں آگ لگا سکتا ہے۔ ایک انسان کے سٹینک سپارک میں اس سے سوگنا زیادہ توانائی ہوتی ہے۔
- اکثر سٹینک چارج اس کنڈکٹر (عموماً دھاتی) پر جمع ہوتا ہے جس کی گراؤڈنگ نہ کی گئی ہو۔ جیسا کہ لیول گج یا سٹیل کا وزن۔

سٹینک چارج کم کرنے کے کافی طریقے ہیں:

- 1 - جن ایکویٹمنٹ میں آتش انجیر میٹریل کی بیڈنگ ہوتی ہے اس کی گراؤڈنگ کی جائے۔
- 2 - آتش انجیر لیکویڈز کو ووہیل پر گرنے سے بچایا جائے۔
- 3 - سٹم کے تمام حصوں کے لئے کنڈکٹیو میٹریلز استعمال کیا جائے۔

مصنوعی میٹریلز جیسا کہ نائلون، میں زیادہ سٹینک چارج بنتا ہے؛ یہ میٹریلز اکثر فلیکیبل انٹرمیڈیٹ بلک کنٹینرز (FI BCs) یا فلر میڈیا کے طور پر استعمال ہوتے ہیں۔ اکثر فائر رٹارڈنٹ کپروں (FRC) میں کم سٹینک چارج بنانا کی خصوصیت ہوتی ہے۔

آپ کیا کر سکتے ہیں؟؟

- آتش انجیر میٹریلز اور سولڈز کی منتقلی کے وقت تمام کنٹینرز کو گراؤڈ اور ہاؤنڈ کیجئے۔
- اکثر کنٹینر اپنے فلنگ کے آپریشن میں بوٹم فلنگ کے ذریعے حفاظت کرتے ہیں اور کنٹینر کے نزدیک آتش انجیری کو روکنے کے لئے انٹر لکس استعمال کرتے ہیں۔
- اپنے ایریا میں موجود ای۔ گراؤڈنگ کنڈکٹرز اور کھلموں کی جانچ کیجئے۔ تاکہ سٹی کانٹیکٹ میسر ہو اور یقین دہانی کیجئے کہ وہ:
  - صاف ہوں اور کلپ اور کنٹینر میں سٹی کانٹیکٹ بن رہے ہوں۔
  - وہ شارپ ہوں، کنٹینر میں بیٹنٹ یا رنگ نہیں جانے دیں گے۔
  - مضبوط کلپ استعمال کریں۔
- آتش انجیری سولڈ اور ڈسٹ کی ٹرانسفر میں استعمال ہونے والے ڈکٹ ورک کی جانچ کیجئے۔ یقین دہانی کریں کہ ان کے تمام سیکشن گراؤڈ ہوں اور ہاؤنڈ بھی ہوں۔

سٹینک چارج بنانا ہمت آسان ہے۔ سٹینک چارج کو قابو کرنے کے لئے کافی احتیاط چاہیے۔