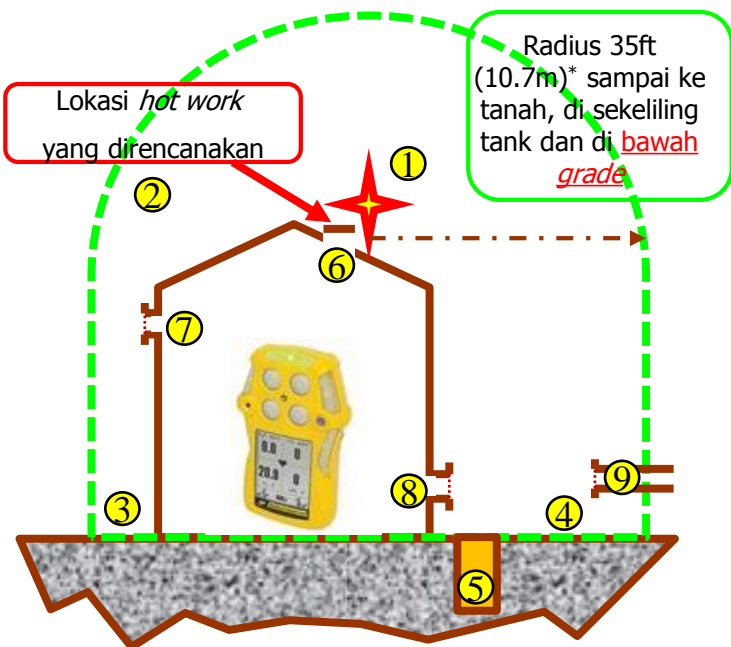


Dimanakah LFL Diperiksa Sebelum Hot Work Dilakukan ? Agustus 2020



Lokasi yang perlu diperiksa LFL-nya sebelum & selama hot work berlangsung

Kebakaran dan ledakan banyak terjadi di industri kita selama bertahun-tahun akibat dari *ignition* selama *hot work* berlangsung. Artikel Beacon bulan Juni 2020 membahas konsekuensi fatal dari satu kasus yang sama. Salah satu elemen dalam menyiapkan *Hot Work* adalah untuk memeriksa dan mencegah adanya *combustible materials* & *flammable vapors* dalam radius 35 ft (10.7 m).

(* Rekomendasi jarak dari *US OSHA* & *National Fire Protection Assoc. (NFPA)*).

Banyak perusahaan yang memeriksa *flammable vapors* di seluruh tempat yang mana *sparks*/percikan dari suatu *hot work* dapat terjadi. Diagram di atas menggambarkan beberapa lokasi untuk dilakukan pemeriksaan. Periksa LFL dengan Gas Detector di sekeliling *hot work*, serta di tempat sekitar dan di bagian bawah dimana *hot particles* dapat terpancar. Hal ini termasuk dengan penggunaan *probe* (atau *sampling hose*) untuk memeriksa *inside process pipe* yang terbuka atau *inside sumps* dan *process drains* seperti poin 5-9.

Tahukah Anda?

- Percikan yang berasal *flame-cutting*, *welding* dan *grinding* dapat terpancar. Inilah alasan setiap *Work Permit* memastikan tidak adanya *combustible materials* dan melakukan tes *flammable gases* dalam radius 35ft (10.7m)
- Gaya gravitasi menarik percikan & partikel panas ke bawah hingga mencapai *pits* & *sumps*. LFL perlu dipantau ketika Hot Work di ketinggian dilaksanakan
- Mayoritas *flammable vapors* lebih berat dibandingkan dengan udara, sehingga mereka dapat terakumulasi di tempat rendah, seperti *sewers* & *sumps*.
- Bahkan *flammable vapors* yang lebih ringan dapat terperangkap di tempat dengan ventilasi yang buruk— seperti *inside pipes*, *vessels*, atau *containment walls*.
- Kontraktor dan Pekerja Maintenance tidak mengetahui proses di plant Anda. Mereka tidak tahu kemungkinan tempat-tempat *flammable vapors* berada.
- Kondisi dapat berubah ketika hot work berlangsung. *Process operations*, *upsets*, atau bahkan kondisi cuaca dapat mengakibatkan *flammable materials* terpancar di sekitar area *hot work* yang sedang berjalan.

Apa Yang Dapat Anda Lakukan?

- Cek setiap *opening* & *sump* dalam radius 35ft (10.7m) atau jarak aman yang diatur oleh perusahaan anda
- Beberapa perusahaan mewajibkan untuk tes ulang LFL secara berkala berkenaan dengan perubahan kondisi yang ada. Pantaulah area yang berpengaruh untuk menjaga kondisi aman.
- Gunakanlah pengetahuan anda mengenai area proses yang memungkinkan untuk *flammable vapors*, *combustible liquids* and *solids* berada.
- Gunakanlah “*wands*” atau *sample tubes* dari *gas detectors* yang anda miliki to mengecek di kedalaman (*inside spaces*).
- Gunakanlah *Welding blankets* dan atau protektor lainnya untuk menghentikan percikan dan partikel panas menyebar ke area lain. **NAMUN JANGAN BERGANTUNG PADA ALAT INI SAJA!**

Periksalah SELURUH TEMPAT yang memungkinkan *flammable vapors* dapat menyala!