

बंदिस्त पाईपलाईन किंवा उपकरण - एक महाउपद्रव!

सप्टेंबर - २०१९

सी एस बी ने एका अपघाताची चौकशी केली ज्यामध्ये प्रोसेस मध्ये बिघाड झाल्याने सर्ज टँकचा प्रोसेस व्हेंट तसेच दाब विसर्ग करणारे उपकरण बंद झाले होते. (आकृती क्र. १) जेव्हा मॅटेनन्स सदस्य सर्ज टँक स्वच्छ करणाऱ्यासाठी त्याचे झाकण उघडत असता, साठून राहिलेल्या दाबामुळे ते उडाले आणि त्यामधील तीनही कर्मचार्यांचा मृत्यू झाला. (आकृती क्र.२)

असे का झाले?

मॅटेनन्स सदस्यांनी ती टँक दाबाखाली असताना का उघडली? प्रोसेस चालू करतेवेळी त्यामधील कमी प्रतीचे मटेरियल सर्ज टँक मध्ये वळविण्यात आले, त्यायोगे निर्माण झालेल्या वायूमुळे प्रोसेस वेन्टचे फौलिंग झाले आणि टँक मधील दाब वाढला. तसेच प्रेशर इंडिकेटर (गेज) बंद झाल्याने त्यावर दाब दाखवला गेला नाही.



आकृती क्र. १ प्लग झालेली वेन्ट लाईन



आकृती क्र. २ उडालेले झाकण

तुम्हांला माहित आहे का?

- बंद केलेल्या पाईपलाईन्स किंवा उपकरणे म्हणजे एक उपद्रव असतो; त्यामुळे त्यांना साफ करणे म्हणजे गोंधळ निर्माण करणारे काम असते. त्याचप्रमाणे बंद झालेल्या पाईपलाईन्स किंवा उपकरणे परत जोडली जाऊ शकतात आणि त्यामुळे आणखी समस्या दर्शवते - निकामी इंस्ट्रुमेंटेशन किंवा दाब विसर्ग करणारे उपकरण.
- प्लगिंग बऱ्याच कारणाने होऊ शकते जसे, उच्च तापमानास वितळणारे रसायने, प्रक्रियेच्या प्रवाहातील घन किंवा गंज निर्माण करणारे पदार्थ, उपकरणांना स्वच्छ तसेच उघडण्यापूर्वी त्यांना इतर उपकरणापासून वेगळे करणे आवश्यक असते. (लोटी)
- पाईपलाईन्स स्वच्छ करण्यापूर्वी विशिष्ट कार्यप्रणाली आस्तित्वात असावी किंवा बनिवण्यात यावी ज्यामध्ये सुयोग्य कार्यपद्धतीचा समावेश असावा.

तुम्ही काय करू शकता?

- प्लग झालेल्या लाईन्स किंवा उपकरणे हे इतर धोक्यांचे सूचक आहेत, जसे प्रक्रिया मधील बिघाड, प्रमाणापेक्षा अति गंज इ. त्यामुळे प्रक्रिया मधील किरकोळ बिघाड देखील नोंद करा.
- वारंवार आढळणाऱ्या प्लग संबंधीत घटनेचे तपासणी करा ज्यामुळे त्या स्वच्छ केल्यानंतर प्रक्रिया मधील बिघाड तसेच तक्रारी टाळता येतील.
- प्लग झालेल्या लाईन्स किंवा उपकरणे साफ करण्यापूर्वी थोडी उंसत घेऊन पुढील कार्य कसे होईल तसेच त्यामध्ये कोणते धोके असून कोणत्या प्रकारची बाधा होऊ शकते याचा आढावा घ्या.

जेव्हा एखादे उपकरण प्लग होते तेव्हा इतर उपकरणे देखील प्लग असण्याची ती चेतावणी असू शकते.