

Pericoli nascosti!

Agosto 2019

Alcuni pericoli sono più ovvi di altri. Tutti davanti ad un coltello affilato abbiamo timore, conoscendone la potenzialità di provocare un taglio serio.

La stessa cosa possiamo dire per un fusto di materiale pericoloso etichettato in maniera appropriata. Tuttavia, è difficile determinare se una tubazione o un recipiente sono pieni o vuoti, pressurizzati o non. Ed è ancora più difficile capire i pericoli associati con tutti i materiali ed energie presenti nel tuo processo produttivo.

In un impianto in fase di demolizione, una parte di tubazione non identificata e documentata fu trovata piena di acido solforico, e questo causò l'incidento dell'addetto.

In tale situazione, cosa avremmo dovuto fare? Avremmo dovuto trattare il tutto assumendo la peggiore situazione fosse presente fino a che informazioni più accurate fossero state ottenute.



Lo sapevi?

Perché è importante? Si possono controllare solo i pericoli che si vedono e riconoscono. Gli impianti chimici o petrolchimici non hanno molte parti in movimento che mostrano attività. Ciò significa che i pericoli devono essere identificati, compresi, e che misure di controllo devono essere poste in essere per gestirli in sicurezza.

Conoscere i pericoli è particolarmente importante quando tubazioni o recipienti devono essere aperti. Senza un'adeguata conoscenza di cosa è o era contenuto nell'attrezzatura e quali sono la pressione e la temperatura, è molto difficile progettare l'intervento e il lavoro può risultare pericoloso.

Cosa possiamo fare?

- Conoscere il processo e cosa è contenuto in ogni parte dell'attrezzatura. In processi che prevedono reazioni, queste situazioni possono essere variabili a seconda della fase del processo.
- Assicurarsi che le tubazioni e le attrezzature siano adeguatamente marcate con etichette chiare e leggibili.
- Se l'utilizzo di un'attrezzatura cambia, sia per modifiche al processo o per cambi fisici dell'attrezzatura, assicurarsi di effettuare una revisione adeguata mediante l'utilizzo del tuo sistema di gestione delle modifiche (MOC). Considera anche la necessità di dover aggiornare l'etichettatura dell'attrezzatura.
- Seguire le procedure per l'apertura di linee o recipienti e quelle di isolamento LOTO (*Lockout Tagout*).
- Quando si prepara un sistema per questo tipo di attività, bisogna essere diligenti nel completare tutti i permessi richiesti. Se c'è un problema irrisolto o non chiaro, occorre fermarsi e chiedere di rivedere la situazione prima di procedere. Molti incidenti sono stati causati da inadeguato completamento dei permessi. (vedi *Beacon* di giugno 2018)

Identificazione dei pericoli – il primo passo per la sicurezza dei processi!

AIChE 2019. Tutti i diritti riservati. La riproduzione per fini non commerciali o educazionali è incentivata. È severamente proibita senza un permesso scritto la riproduzione per fini commerciali. Contattaci presso ccps_beacon@aiiche.org or 646-495-1371