

اگر آپ کا پروس مختلف عمل کر رہا ہو تو؟

ستمبر 2018

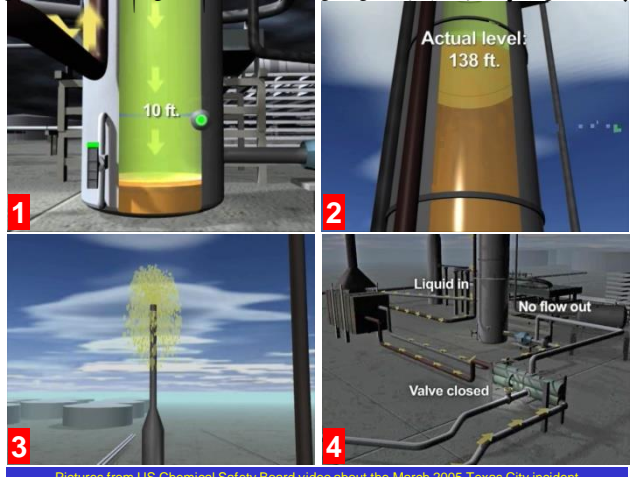
اگست 2018ء کے ٹیکن میں رن آؤے ری ایکشن کا حادثہ بیان کیا گیا جو کہ ایک پیج ری ایکشن میں ری ایکشنس کو شامل کرنے کے وقت ایجنٹیور کے بند ہو جانے کی وجہ سے پیش آیا۔ نارمل آپریشن میں، ری ایکشن کا مطلوبہ ٹمپچر قائم رکھنے کے لئے ہمیشہ کولنگ درکار ہوتی ہے۔ مگر رن آؤے ری ایکشن کو کولنگ نہیں بلکہ ہیٹنگ کی ضرورت تھی۔ یہ بات عیان تھی کہ کچھ مختلف تھا، مگر کسی نے اہمیت نہیں دی اور نہ ہی غیر معمولی رویے پر عمل کیا۔

2005ء ٹیکساس سٹی میں ریفاعتہری میں دھماکے کا حادثہ ایبارمل پروس کنڈیشنز پر جوابی کارروائی نہ کرنے کی ایک اور مثال ہے۔ اس واقع میں، ایک ڈسٹیلیشن کالم کو اوورفل اور اوور پریشر کیا گیا (تصویر 1 اور 2)۔ آگ پکڑنے والے ہماڈرو کاربنز چمچنی سے نکلنے لگے (تصویر 3)، اور پھر بخارات کو آگ لگ گئی۔ کالم میں مسلسل میٹریل شامل کیا جا رہا تھا، جب کے کچھ نکالا نہیں جا رہا تھا (تصویر 4)، لیکن لیول انسٹرومنٹ کالم کا لیول کم ہونے کی نشاندہی کر رہا تھا۔ لیول انسٹرومنٹ فیل نہیں ہوا تھا، لیکن اپنی ڈیزائن رینج سے باہر کام کر رہا تھا۔

مارچ 2007ء کا نیکن غلط لیول ریڈنگ کے بارے میں

(www.sache.org) ہے۔

ایک اور واقع میں، ایک مخصوص پیج کیمیکل پروس میں پیج ڈسٹیلیشن کالم شامل تھا جو کہ ری ایکشن کا بانے پر ڈوٹ الگ کرتا تھا۔ عموماً اسے 10 گھنٹے درکار ہوتے تھے اور ڈسٹیلیشن کو تب تک مکمل اخذ نہیں کیا جاتا تھا، جب تک کالم کے ٹاپ پر درجہ حرارت ایک مخصوص پوائنٹ پر نہیں پہنچ جاتا تھا۔ ایک پیج کے دوران ٹمپچر سنسور فیل ہو گیا۔ کالم کے ٹاپ پر درجہ حرارت کی نشاندہی غلطی سے 15 منٹ میں ڈسٹیلیشن ٹمپچر پر پہنچ گئی۔ پروس اگلے سنسور پر چل پڑا۔ کسی نے غلاف معمول عمل پر سوال نہ کیا۔ خوش قسمتی سے کوئی سینیٹی کا حادثہ نہیں ہوا مگر پیج کو ضائع کرنا پڑا۔



Pictures from US Chemical Safety Board video about the March 2006 Texas City incident.

کیا آپ جانتے ہیں؟

- جب آپ پلانٹ پر کام کرتے ہیں تو اس کے معمول کے بارے میں بہت کچھ سیکھ جاتے ہیں۔ آپ کو یہ سمجھنے کا موقع ملتا ہے کہ مختلف سنسورس کو کتنا وقت درکار ہوتا ہے، ویسل کو گرم ہونے میں کتنا وقت لگتا ہے، کسی ایکٹ ناس سنسور میں کولنگ یا ہیٹنگ کا عموماً کتنا وقت چاہیے ہوتا ہے، جب آپ میٹریل ایکٹ سے دوسری جگہ منتقل کرتے ہیں تو مختلف ویسل کے لیول میں کیا تبدیلی آتی ہے، سائٹ گلاس میں میٹریل کا رنگ کیسا ہوتا ہے، عام دنوں میں پلانٹ کی آواز کیسی ہوتی ہے۔ یہ دیکھنے میں کیسا ہوتا ہے اور بے شمار مزید چیزیں آپ اپنے روزمرہ کے کاموں میں دیکھتے ہیں اور سیکھتے ہیں۔
- اگر آپ کچھ ایسا محسوس کرتے ہیں جو آپ کے گزشتہ دنوں سے مختلف ہو تو ممکن ہے کہ آپ کے پلانٹ پہ کوئی تبدیلی آئی ہے۔ ممکن ہے کہ یہ تبدیلی خطرناک ہو۔

آپ کیا کر سکتے ہیں؟

- اپنی جاب کے دوران مشاہدہ اپکار کھیں۔ سیکھے کہ عموماً آپ کا پلانٹ کیسے عمل کرتا ہے اور کچھ غلاف معمول ہونے کی صورت میں فرق جانے۔
- اگر آپ اپنے پلانٹ پر کوئی غیر معمولی عمل دیکھتے ہیں، تو سپرویزر، مینٹیننس یا ٹیکنیکل سٹاف کو مطلع کیجئے۔ اُن کے ساتھ مل کر یہ جاننے کی کوشش کریں کہ غیر معمولی عمل کی وجہ کیا ہے۔ سمجھنے کی کوشش کریں کہ آیا یہ عمل کسی خطرناک کنڈیشن کی علامت ہے یا پھر آپ کے ایکویپمنٹ کی انگری میں کوئی فرق آیا ہے۔
- ایسے خطرناک حادثوں کی مزید مثالوں کے لئے دسمبر 2015ء کا ٹیکن پڑھیے۔ جن سے کسی کے غیر معمولی عمل کی نشاندہی کرنے کی وجہ سے یا کام کے دوران معمول کے برعکس علامات پر نظر رکھنے کی وجہ سے حادثہ سے بچت ہو گئی۔

غیر معمول پروس عمل کو جاننے اور رپورٹ کیجئے!!