

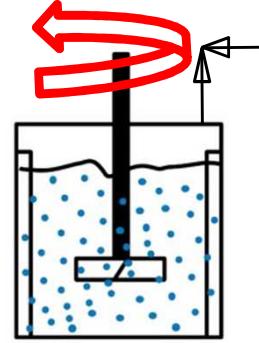
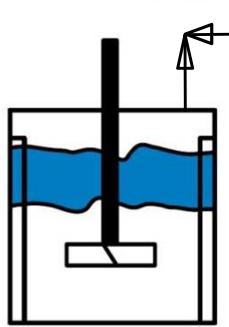
જો તમાર એજ્યુટેર તૂટી જાય તો શુ થશો ?

ઓગસ્ટ - ૨૦૧૮

૧૯૯૭ તમાં જર્મનીની એક ફેક્ટરીમાં ઉડ કર્યુ. મી. (૬૫૦૦ અમેરિકી ગેલન)ના બેચ રીએક્ટરમાં ઓ-નાઈટ્રોઅનીસોલ બનાવવા ઓ-કલોરોરોનાઈટ્રોબેન્ઝનીને મીથેનોલ માં ઓગાળેલા કોસ્ટીક સોડા સાથે રીએક્શન કરાવવામાં આવતું હતું. આ એક્ઝોથર્મિક (ગરમી ઉત્પન્ન કરે તેવું) રીએક્શન છે અને સામાન્ય રીતે કોસ્ટીક નાખવાની પ્રક્રિયા 80°C . તાપમાને લગભગ પાંચ કલાક થી વધારે ચાલતી હતી.

આશર્યની વાત એ હતી કે આ બેચને ઠંડુ કરવાની જરૂર પડતી ન હતી ! ખરેખર તો બેચના તાપમાનને આવશ્યક પ્રમાણો રાખવા માટે ઠંડુ કરવાને બદલે, વરાળથી ગરમ કરવાની જરૂર પડતી હતી. પછી એવી ખબર પડી કે કોસ્ટીક ને ઉમેરવા દરમિયાન એજ્યુટરને ચાલુ રખાયું ન હતું. જેથી રસાયણો યોગ્ય રીતે મીક્ષ થયા નહીં. (૧) એજ્યુટરને ચાલુ રખાયું અને અનન્તીએક્ટેડ રસાયણો મીક્ષ થયા. (૨) બેચનું તાપમાન જડપથી વધ્યું, જે 160°C . (તરફાને 200°C) થી વધી ગયું. ઊચા તાપમાને જૂદી જાતની, પણ એક્ઝોથર્મિક, પ્રક્રિયા થઈ. ૧૦ કયુબીક મીટર (૨૬૫૦ યુએસ ગેલન) પ્રક્રિયાનું મટીરીયલ પ્રેસર રીલીફ વાલ્વ દ્વારા બહાર વાતાવરણમાં ખુબ મોટા વિસ્તારમાં ફેલાયો,

જેમાં આજૂબાજૂના રહેણાંક વિસ્તાર સામેલ છે, તે દુષ્પિત થઈ ગયા. કોઈને પણ ઈજા ન થઈ પરંતુ સ્વાસ્થ્યનું જોખમ બની રહ્યું સીધો ખર્ચ લગભગ ૪૦૦ લાખ જર્મન માર્ક થયો. (૧૯૯૭ તાં જર્મન માર્ક આજાના લગભગ ૨૮૦ અમેરિકન ડોલર થાય)



શું તમો જાહો છો ?

➢ રસાયણ જાયાં સુધી એકબીજાના સંપર્કમાં ન આવે ત્યાં સુધી તે પ્રક્રિયા કરતાં નથી. જો રીએક્ટરમાં રસાયણો ફરતાં ન હોત તો, પ્રક્રિયા ધીમી અથવા બંધ થઈ ગઈ જો અને પ્રક્રિયા ન થયેલાં રસાયણો એકઢા થઈ જો. એક એક્ઝોથર્મિક પ્રક્રિયા માટે આ એક ગંભીર જોખમ છે. જો તમે એજ્યુટરને ફીલીથી ચાલુ કરો તો પ્રક્રિયામાં ભાગ નહીં પામેલું ઘણું બધું રસાયણ હાજર હોય અને રીએક્શન જડપથી થઈ જો. તમારી ઠંડી કરવાની પ્રણાલીઓ રીએક્ટરમાં જડપથી ઉત્પન્ન થતાં તાપમાન ને ઓછું કરવા સક્ષમ બની નહીં શકે.

➢ મીશ્રણ કરવું એ વેસલમાટે અગત્યનું છે જેમા વિવિધ તખ્બકામાં મીશ્રીગ થઈ રહ્યું હોય જેમકે પ્રવાહી-ધન સ્વરૂપ અથવા ઓર્ગેનીક-પાશીવાળું પ્રવાહી સ્વરૂપ. વેસલમાં રહેલું મટીરીયલ એકબીજાના મિશ્રણ થાય એવું હોય ત્યારે વધારે અગત્યનું હોય છે. નીચેના ચિત્રમાં, બાલસામીક વીનેગર, જે પાશીવાંના સંપૂર્ણપણે ઓગળી જાય છે, ને પાશીવાંના મિશ્રણ કર્યા વગર ઉમેરવામાં આવ્યું. વીનેગર જ્લાસના નીચેના ભાગમાં તુબી ગયું અને જાયાં સુધી આ મિશ્રણને ચમચી વડે હલાવવામાં ન આવ્યું ત્યાં સુધી પ્રવાહી માં એકરસ ન થયું.

➢ જો રીએક્ટરમાં, બેચ અથવા સતત ચાલતી પ્રક્રિયા દરમિયાન, એજ્યુટર બંધ પડી જાય, તો એજ્યુટેશન ફરી શરૂ કરતાં પહેલાં તકનીકી તજ્જોની મદદ લો. તકનીકી તજ્જોને આ બાબતે તમને સલાહ આપી શકે તે માટે થોડોક તેટા ભેગા કરી લો. જેવોકે એજ્યુટર કચારથી બંધ છે, તે બંધ હતું ત્યારે વેસેલમાં શું નાખવામાં આવ્યું હતું, વેસેલનું તાપમાન અને દબાણનો ઇતિહાસ શું હતો ?

➢ યાદ રાખો કે એજ્યુટર બંધ થવાથી તે બીજા વેસેલોમાં પણ સમસ્યા ઉભી કરી શકે છે પછી બલે તેમાં એજ્યુટેશનની પ્રક્રિયા ન થવાની હોય. એજ્યુટેશન વગર, વેસેલમાં તાપમાન અને સાંક્રતા નો ઘણો મોટો તંકાવત હોઈ શકે છે. આને કારણે ઠંડી સપાટીઓ થીજી જઈ શકે, ગરમ સપાટી ઉકળી જઈ શકે, ઘનમાંથી પ્રવાહી બહાર આવી શકે અથવા સ્લરી માંથી ઘનપદાર્થ અલગ થઈ શકે. વેસેલમાં કે બીજા સાધનોમાં યોગ્ય રીતે મીક્ષ ન થયેલ મટીરીયલને કારણે તેની પછી આવેલાં પ્રક્રિયા યુનિટમાં સુરક્ષાની સમસ્યા આવી શકે છે.

➢ એજ્યુટેશન વગર વેસેલની અંદરની ઠંડક અથવા ગરમી બીનકાર્યક્ષમ હોઈ શકે અને જે વેસેલ ના મટીરીયલને યોગ્ય રીતે મિશ્રીત ન કરાયું હોય તો તાપમાન સુચવતું માપ પણ ચોક્કસ ન હોઈ શકે.



Reference: Gustin, J-L., "How the Study of Accident Case Histories Can Prevent Runaway Reaction Accidents to Occur Again," IChemE Symposium Series No. 148, pp. 27-40, 2001.

સુરક્ષા માટે રીએક્ટરનું એજ્યુટર ચાલુ રાખો !

©AIChE 2018. All rights reserved. Reproduction for non-commercial, educational purposes is encouraged. However, reproduction for any commercial purpose without express written consent of AIChE is strictly prohibited. Contact us at cps_beacon@aiche.org or 646-495-1371.