

Pregătirea operațională

August 2015

Cum conștientizați că un echipament pe care doriți să-l puneți în funcțiune este pregătit pentru utilizare? De exemplu:

- O pornire obișnuită a unei pompe de proces, cum ar fi de exemplu trecerea din stare activă în stare de rezervă
- Transferul unui material întrun rezervor sau alt vas de proces
- Introducerea unui material întrun sistem de conducte care a fost scos din funcțiune pentru lucrări de mentenanță
- Pornirea unui echipament nou după o modificare a instalației (care trebuie realizată prin procedurile specifice de management al schimbării și revizuirea siguranței înainte de pornire)

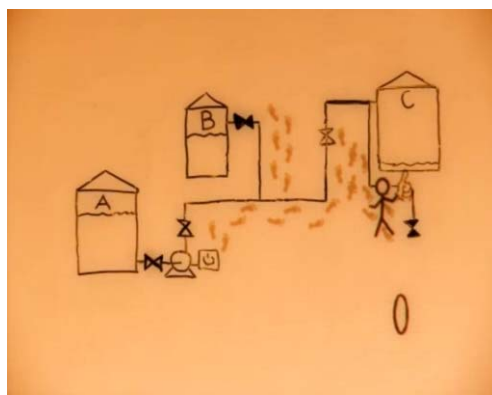
Vă puteți imagina multe alte exemple din cadrul instalației dumneavoastră. De fiecare dată când introduceți materiale sau energie în echipamentul care nu a fost utilizat, este important să confirmați faptul că echipamentul este pregătit. Sunt toate componentele echipamentului instalate în mod corespunzător sau lipsește ceva? Sunt deschise toate ventilele care ar trebui în mod normal să fie deschise, iar cele care ar trebui să fie închise sunt închise în realitate? Este totul pregătit pentru utilizare?

Stiați că?

Se cunoaște că una dintre cauzele care au contribuit la dezastrul platformei petroliere Piper Alpha din Marea Nordului (165 morți) produs în Iulie 1988 (prima fotografie, a se vedea Beacon-urile din Iulie 2005 și 2013) a fost eliberarea de hidrocarburi ușoare în timpul repornirii unei pompe. Fără a fi cunoscut de către muncitorii care porneau pompa, supapa de siguranță de pe conducta de refulare a pompei a fost demontată și înlocuită cu o flanșă blind montată necorespunzător. Această secțiune a conductei nu era ușor vizibilă de lângă pompă.

O companie a raportat recent (Forest, J.J., *Process Safety Progress* **34** (2), June 2015, 126-129) că aproximativ jumătate din incidentele cu pierdere de conținut (LOPC) din instalațiile studiate au avut cauze ce au legătură cu modul de conducere a operațiunilor (a se vedea Beacon din Iunie 2015). Multe dintre incidente s-au produs datorită problemelor legate de configurarea echipamentelor înainte de introducerea materialelor sau energiei. Câțiva factori comuni:

- Nestabilirea de către management a unor obiective clare
- Neincluderea în programul de instruire al operatorilor a configurației echipamentelor
- Lipsa disciplinei și a unui format consistent pentru formatul procedurilor de operare și a comunicațiilor între schimburi
- Incapacitatea de a aplica procedurile standard de operare pentru configurația unor echipamente complexe



Ce puteți face?

- Când schimbați statusul (pornit, oprit, deschis, închis, creștere, descreștere, etc.) unui echipament din instalația dumneavoastră, fiți conștient de sursa de proveniență a materialului sau a energiei, direcția de curgere sau propagare și modul în care starea acestora se schimbă când modificați statusul echipamentului.
- Realizați o evaluare în teren a sistemului înainte de a schimba statusul acestuia. Asigurați-vă că sistemul este instalat corespunzător și că totul este în poziția corespunzătoare (deschis, închis, pornit, oprit, etc.).
- Fiți foarte atenți în mod special când repuneți în funcțiune echipamentul care a fost supus unui program de mentenanță sau orice altă activitate care a implicat demontarea acestuia. Asigurați-vă că echipamentul a fost reînstatat corespunzător, toate dispozitivele de izolare temporară cum ar fi blindurile au fost îndepărtate și că toate ventilele sunt în poziția corectă.
- Stabiliți ca și obiectiv personal zero erori de configurare a echipamentelor și zero incidente tip "abateri de la disciplina operațională" în desfășurarea activității dumneavoastră, și încurajați-vă colegii să aibă același comportament!

Nu vă abateți de la disciplina operațională! Respectați-o! (Walk the line!)

- Johnny Cash