

آمادگی عملیاتی

آگوست ۲۰۱۵

از کجا می دانید واحد و یا تجهیزاتی که می خواهید در سرویس قرار دهید واقعاً برای راه اندازی و استفاده آمادگی دارند. برای مثال:

- در سرویس قرار دادن یک پمپ، مانند قراردادن پمپ Stand By در سرویس به جای پمپ در حال کار
- انتقال مواد به داخل مخزنی دیگر و یا سایر ظروف فرآیندی
- جاری نمودن مواد در خط لوله ای که تا قبل از آن در دست تعمیر بوده است
- راه اندازی تجهیزات پس از انجام تغییرات (که بایستی دستورالعمل های سیستم مدیریت تغییر و مطالعات پیش راه اندازی ایمنی بر آن اعمال شود)

از اینگونه مثال ها بسیار زیاد است. هر زمان که موادی را در سیستم جاری می سازید و یا تجهیزاتی را راه اندازی می کنید ضروری است از آماده بودن آن تجهیزات اطمینان حاصل نمایید. آیا همه قطعات مربوط به دستگاه بدرستی نصب شده یا برخی از آنها هنوز نصب نشده است؟ آیا تمامی والوهایی که باید باز و یا بسته باشند واقعاً باز یا بسته هستند؟ آیا همه موارد دیگر برای استفاده آماده است؟

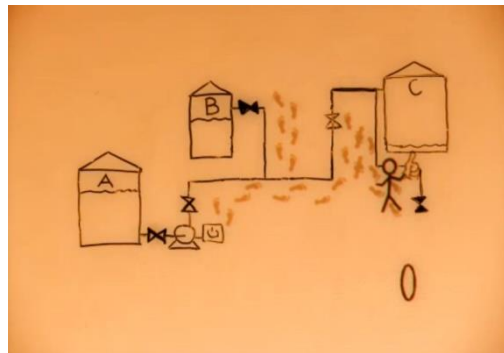
آیا می دانستید؟

گفته می شود که یکی از علل حادثه سکوی نفتی پایپرآلفا در دریای شمال (۱۶۵ نفر کشته) در جولای ۱۹۸۸ (تصویر سمت راست، به نشریه Beacon جولای ۲۰۰۵ و ۲۰۱۳ رجوع شود) ریزش ترکیبات هیدروکربنی سبک در هنگام راه اندازی مجدد پمپ بوده است. والو ایمنی بر روی مسیر خروجی پمپ (Discharge) جهت تعمیر توسط کارگرانی برداشته شده بود و در محل آن صفحه مسدود کننده (Blank) بصورت شل و نامناسب نصب شده بود. این قسمت از خط لوله حتی از نزدیک پمپ هم براحتی قابل تشخیص نبوده است.



اخیراً در مجله *Process Safety Progress* شماره ژوئن ۲۰۱۵ صفحه ۱۲۶ تا ۱۲۹، شرکتی گزارش کرده که تقریباً نیمی از حوادث نشت یا رهاش مواد به علت نحوه اجرای عملیات است. (به نشریه Beacon ژوئن ۲۰۱۵ مراجعه کنید) اکثر این حوادث به علت عدم نصب صحیح تجهیزات فرآیندی قبل از جاری ساختن مواد در آنها یا راه اندازی مجدد می باشد. برخی از شایع ترین موارد عبارتند از:

- عدم تعیین انتظارات از سوی مدیریت
- عدم لحاظ نمودن موارد مورد نیاز در آموزش اپراتور
- عدم نظم و ثبات در روشهای عملیاتی و ارتباطی بین شیفت های کاری
- نقص در استفاده از استانداردهای عملیاتی برای تجهیزات پیچیده



شما چه کاری می توانید انجام دهید؟

- زمانی که وضعیت تجهیزاتی در واحد خود تغییر می دهید (راه اندازی، توقف، باز کردن، بستن، افزایش دادن، کاهش دادن و ...) آگاه باشید که مواد از کجا وارد شده، در چه مسیری حرکت کرده و هنگام تغییر وضعیت چه رفتاری از خود نشان می دهد.
- قبل از هر گونه تغییر وضعیتی، سیستم را بطور کامل ارزیابی و چک کنید. اطمینان یابید که تمامی اجزاء سیستم بدرستی نصب شده و همه چیز در وضعیت مناسب و صحیح قرار دارد. (باز بودن، بسته بودن، روشن، خاموش و ...)
- بخصوص هنگامی که تجهیزات به علت تعمیرات و یا هر فعالیت دیگر از سرویس خارج شده و دوباره قصد دارید در سرویس قرار دهید بسیار مراقب باشید. اطمینان حاصل کنید که عملیات نصب دوباره بدرستی انجام گرفته، تمامی وسایل و ادوات موقت جهت جداسازی مانند صفحات مسدود کننده (Blind) برداشته شده و تمامی والوها در موقعیت صحیح قرار دارند.
- عدم اشتباه در راه اندازی تجهیزات را به عنوان هدفی برای خود انتخاب کن و مراقب حوادث در حوزه کاری خود باش. سایر همکاران را نیز به داشتن چنین رویکردی تشویق کن!

جانی کاش

بسیار محتاط و با تعهد عمل کن!