

التفاصيل تشكل أهمية كبرى في سلامة العمليات !

كان هناك تفاعل طارد للحرارة في برميل خاص بالنفايات المشعة في مستودع النفايات النووية. تمزق البرميل، مما أفرج عن كميات صغيرة من الإشعاع مما عرض براميل النفايات الأخرى إلى درجة حرارة مرتفعة، وتلويث ٢٠ عاملاً بمستويات منخفضة من الإشعاع. قد تكون البراميل الأخرى التي تحتوي على مواد نفايات مماثلة أيضاً من خطر التمزق. المنشأة كان لا بد من اغلاقها، ومن المتوقع أن تكون عدة مئات من ملايين الدولارات تكلفة الاسترداد، .

حدث تفاعل كيميائي في البرميل، الذي يتضمن مواد نفايات حمضية ومواد كيميائية مؤكسدة بما في ذلك أملاح النترات، فضلاً عن مواد ماصة عضوية. هذا الخليط ممكن أن يتفاعل ويولد الحرارة والضغط.

في حين لم يصدر قرار نهائي عن الأسباب، تشير تقارير صحفية إلى أن خطأ مطبعي في مراجعة لسياسة المنشأة قد أدت إلى استخدام الماصة خاطئة! ونصت السياسة المنقحة على وجه التحديد أن ماصة **عضوية** ينبغي أن تستخدم حين كان يجب تحديد استخدام ماصة **غير عضوية** (ماصة أساسها طيني). لم يتم التعرف على الخطأ وتم تغيير الماصة، مما أدى إلى وقوع الحادث. التفاصيل تهم! تلك الكلمة، "غير" تحدث فرقاً كبيراً في خصائص المواد الماصة!



بعض أمثلة أخرى

- ❖ أنبوب ذا قطر صغير يربط مقياس الضغط بأنابيب العمليات تمزق من ما أدى إلى الإفراج عن مواد قابلة للاشتعال والتي بدورها اشتعلت. دمر الحريق الناتج المصنع (إصدار المنارة - أكتوبر ٢٠١٢). التفاصيل - بضع بوصات من أنبوب صغير في آلاف الأقدام من الأنابيب!
- ❖ مسبار أداة غير مألوفة في قناة تراكمت فيها الشحنة الكهربائية الساكنة. كانت القناة تسمح بنقل مسحوق المواد الصلبة القابلة للاشتعال من خلال الهواء. اشتعلت شرارة الغبار القابل للإنفجار. راجع التفاصيل - قطعة موصلة واحدة غير مألوفة من الآلاف المعدات التي تم تأريخها بشكل صحيح!
- ❖ كان هناك حريق كبير على منصة نفط بحرية عندما فشل خرطوم صغير بالإفراج عن الميثانول، والذي اشتعل. الخرطوم كان يسرب وكان قد تم إصلاحه باستخدام شريط لاصق (إصدار المنارة - يوليو ٢٠٠٧)! راجع التفاصيل - تسرب خرطوم صغير واحد على منصة تحتوي على أنابيب ومعدات كبيرة!
- ❖ أسفرت العديد من الانفجارات بسبب تشغيل مضخة طرد مركزي مع كل من صمامات السحب والتفريغ مغلقة، مما سمح للدرجة الحرارة والضغط بالتراكم في المضخة (إعداد المنارة أكتوبر ٢٠٠٢ و أغسطس ٢٠١٣). وكان واحد أو اثنين من الصمامات من المئات المتواجدة في المصنع في وضعية خاطئة - راجع التفاصيل!

ماذا تستطيع أن تفعل؟

- ❖ مهما كانت وظيفتك - العمليات، الصيانة، الإشراف، الهندسة، أو الإدارة - التفت إلى التفاصيل في عملك. لا توجد تفاصيل غير مهمة في سلامة العمليات. أنت لا تعرف أبداً ما يبدو تفاصيل ثانوية والتي أن تشرع أن تكون حدث كبير، ولذلك عليك أن تولي اهتماماً لهم جميعاً!
- ❖ إذا طلب منك مراجعة إجراء أو غيرها من المعلومات المتعلقة بسلامة العمليات، يجب عليك أن تراجع ذلك حقاً. لا تعتبر المراجعة إجراء شكلي، راجعها بعناية.

انتبه لتفاصيل في عملك - أنها مهمة!