

¿Quiénes son todas estas personas?

Febrero 2015

En varios accidentes graves, es posible que hubiera más gente en la zona afectada de la que se necesitaba para hacer o supervisar el trabajo. Algunos ejemplos:

- Diecinueve personas lograron escapar, aunque algunas estaban envueltas en llamas, mientras investigaban una fuga de petróleo en una tubería de una refinería. La fuga incrementó repentinamente su tamaño, liberando una nube de vapor inflamable que explotó (1).
- 17 muertes en una explosión provocada por la puesta en marcha de un compresor utilizado para sacar los vapores de un tanque de almacenamiento de aguas residuales. El tanque contenía una atmósfera explosiva, lo que no se esperaba (2).
- Tres de los cinco trabajadores que investigaban una fuga en una tubería en una planta de procesamiento de metal fueron heridos mortalmente por un incendio por hidrógeno (3).

El riesgo de un evento grave es más alto durante la puesta en marcha del equipo, en la parada o durante un funcionamiento anormal. ¿Por qué? En algunos casos, las protecciones de seguridad no funcionan al 100% en estas situaciones. En la puesta en marcha, es posible que alguien cometa un error en la preparación del equipo y algo no esté correcto. Tal vez una válvula que debe estar cerrada se ha dejado abierta, se ha dejado un disco ciego en una tubería, o algún otro error. La gente que lleva a cabo la puesta en marcha se centra en la tarea en cuestión, y no piensa en lo que podría ir mal o qué pasa si va mal. Condiciones de operación anormales pueden crear un gran número de alarmas que esconden un problema potencial.

La presencia de demasiadas personas en el área, bien en el centro de control o en la planta, puede ser una distracción, causando la toma de malas decisiones que pueden conducir a graves situaciones de seguridad de procesos. Pueden además resultar heridos en el accidente, no habiendo ninguna buena razón para que estuvieran allí.



¿Qué puede hacer Ud.?

Revise los procedimientos de operación para modos de operación no estándar – por ejemplo durante la puesta en marcha, parada, irregularidades de proceso, proceso en pruebas o equipos con problemas. Los procedimientos deben definir quien puede estar en el área y quien no. Si esta información no está clara, informe a los gerentes de la planta. Aquí hay algunas preguntas que el procedimiento de operación debería resolver:

1. ¿Quién es esencial para esta tarea? ¿Quién TIENE QUE estar allí? ¿Quiénes son simplemente personas interesadas que no necesitan estar en la zona y que deben ser dirigidas a un lugar más seguro? Para las actividades previstas, tales como arranque y parada, esto debe determinarse cuando se desarrolla el plan de marcha-paro.
2. Si algo va mal, ¿qué le puede suceder a la gente que está en el área?
3. Revisar los procedimientos de emergencia de actuación en fugas - ¿consideran qué deben hacer las personas que no son esenciales para responder al problema mientras la fuga está siendo investigada?
4. ¿Conocen todos los trabajadores del área lo que deberían hacer en caso de producirse una pérdida de contención? ¿Tienen los Equipos de Protección individual apropiados?
5. Considere la posibilidad de posponer las tareas para evitar que personas no esenciales estén en el área durante los modos de operación no estándar.
6. Si usted no tiene un trabajo específico y definido durante la operación, tal vez debería irse a otro lugar! Si no está seguro, pida permiso al supervisor de área u operador para estar presente mientras esta operación tiene lugar?

¡Piense quién no necesita estar en la puesta en marcha de un equipo o investigando un problema!