

## Siapa kah Mereka?

February 2015

Dalam beberapa peristiwa yang serius, terdapat mungkin lebih ramai orang di kawasan itu dari yang diperlukan untuk melakukan atau memantau kerja. Beberapa contoh:

- Sembilan belas orang berjaya melarikan diri, walaupun beberapa orang telah terbakar, apabila menyiasat paip minyak bocor di kilang penapis. Kebocoran tiba-tiba bertambah buruk dan melepaskan wap mudah bakar dinyalakan (1).
- Terdapat 17 kematian akibat letupan apabila pemampat mengeluarkan wap dari tangki simpanan air sisa telah dimulakan semula. Tangki tidak disangka-sangka terkandung suasana yang mudah terbakar (2).
- Tiga daripada lima pekerja menyiasat kebocoran paip di sebuah kilang pemrosesan logam telah cedera parah apabila kebakaran api hidrogen berlaku (3). Risiko daripada peristiwa yang serius adalah lebih tinggi apabila peralatan dimulakan, ditutup, atau dalam operasi luar biasa. Mengapa? Dalam beberapa kes, perlindungan mungkin tidak berfungsi sepenuhnya semasa peralihan. Pada permulaan, ia adalah mungkin kerana seseorang membuat kesilapan dalam menyediakan peralatan untuk dimulakan dan sesuatu yang tidak betul. Mungkin injap yang perlu ditutup telah dibiarkan terbuka, blind telah ditinggalkan dalam sistem, atau kesilapan lain. Orang yang melakukan permulaan memberi tumpuan kepada tugas di berikan dan tidak memikirkan apa yang boleh berlaku atau apa yang mungkin berlaku. Upset boleh mewujudkan sejumlah besar penggera yang menyembunyikan masalah yang berpotensi.

Terlalu ramai orang di kawasan itu, sama ada di dalam bilik kawalan atau loji itu, boleh menjadi gangguan, menyebabkan keputusan yang buruk yang boleh membawa kepada peristiwa-peristiwa keselamatan proses yang serius. Mereka juga boleh tercedera dengan acara itu, dan tidak ada alasan yang baik untuk mereka berada di kawasan itu.



## Apa yang boleh anda dilakukan?

Mengkaji semula prosedur operasi untuk mod operasi tidak standard - sebagai contoh, startup, penutupan, proses upset, menyiasat masalah proses atau peralatan. Prosedur yang perlu mengambil kira siapa yang dibenarkan di kawasan tersebut dan yang tidak. Jika maklumat ini tidak jelas, bawa kepada perhatian pihak pengurusan kilang. Berikut adalah beberapa soalan yang prosedur operasi harus mempunyai jawapan untuk:

1. Siapakah yang penting untuk tugas ini? Yang MESTI berada di sana? Yang hanya bimbang orang yang tidak perlu berada dalam kawasan itu dan yang harus diarahkan untuk pergi ke lokasi yang lebih selamat? Untuk aktiviti yang dirancang seperti permulaan dan penutupan, ini harus ditentukan apabila perancangan untuk permulaan atau penutupan dibangunkan.
2. Jika ada masalah, apa yang boleh berlaku kepada orang-orang di kawasan itu?
3. Kaji prosedur kecemasan bila berlaku kebocoran - adakah yang orang yang tidak perlukan patut lakukan semasa siasatan kebocoran ?
4. Adakah semua orang di kawasan itu tahu apa yang mereka perlu lakukan jika kehilangan pengurangan berlaku? Adakah mereka mempunyai peralatan pelindung diri yang betul?
5. Pertimbangkan menangguhkan tugas untuk mengelakkan orang yang tidak penting berada di kawasan semasa mod operasi yang tidak standard.
6. Jika anda tidak mempunyai tugas tertentu, dalam operasi itu, mungkin anda perlu pergi ke tempat lain! Jika anda tidak pasti, meminta kebenaran daripada penyelia kawasan atau pengendali untuk hadir semasa operasi ini berlaku?

**Fikirkan tentang yang tidak dikehendaki hadir apabila memulakan peralatan atau menyiasat masalah!**