

Israr – İyi mi? Kötü mü?

Temmuz 2014

Bazı proses kazalarında, operatör, üretim ekipman ve enstrüman teçhizatının gerektiği gibi yanıt vermediğini farkedememiştir. Operatörler, ortamı tahliye etmek yerine, standart prosedürlerin dışına çıkarak üretim sürecinin devamını sağlamaya ya da kendilerini tehlikeye atıp kontrolden çıkmış olan bir durumu düzeltmeye çalıştılar. Bazı örnekler:

- **Nisan 1995 Lodi, New Jersey karıştırıcı patlaması**, 5 ölü: Tesiste suyla reaksiyona giren kimyasallar karıştırılıyordu. İşlem, olağandan 24 kat daha uzun süre beklenmedik bir şekilde ısı ve gaz açığa çıkararak devam etti. Çalışanlar, karıştırıcı patladığında onu boşaltmaya çalışıyorlardı.
- **Nisan 2004 Illiopolis, Illinois PVC tesisi patlaması**, 5 ölü [Resim 1]: Basınçlı bir reaktörün üzerindeki vana istemsiz olarak açıldı ve kolay alevlenir bir gaz bulutu bina içine yayılmaya başladı. Operatörler bina içinde kalarak yayılmayı durdurmaya çalıştılar ancak bu sırada gaz bulutu tutuştu.
- **Mart 2005 Texas City, Texas rafineri patlaması**, 15 ölü [Resim 2], ve **Aralık 2005 Buncefield, İngiltere petrol depolama istasyonu patlaması**, 43 yaralı ve büyük hasar [Resim 3]: Operatörler seviye cihazları herhangi bir artış göstermemesine rağmen tankları doldurmaya devam ettiler. Bu işlem yayılan kolay alevlenir maddenin tutuşmasıyla sonuçlandı.
- **Ocak 2010 Charleston, West Virginia fosgen yayılması**, 1 ölü: Sistem akışındaki bir sorun, bir tüpten gelen fosgenin akışını azalttı. İşlemlerin devam etmesini sağlamak için silindirlere besleme sağlandı. Besleme hortumlarını fosgenden arındırmak için standart prosedürler uygulanmamıştı. Sıvı ile dolu bir hortum, termal genişleme basıncından ve bozuk olmasından dolayı delinerek bir çalışanın maruz kalacağı fosgen gazını ızdırdı.



Yanlış giden neydi?

Yukarıdaki olayların gerçekleşmesine birçok şey yardımcı oldu. Ancak, bunlar içinde tesisinizde yaralanma ve ölümleri önlemenize yardımcı olabilecek dersler vardır;

- Sistem bilinen bir değişikliğe beklenen yanıt vermedi. Kimse sorunu farketmemiş ya da neler olduğunu anlamak için yardım talep etmemiş. Örneğin, bir tankı doldururken, seviyenin yükselmesini beklersiniz. Eğer, doğru yanıt almıyorsanız, neyin yanlış gittiğini araştırmanız gerekir.
- Operatörler, tehlikelerin farkında olmadan, işlemlerin devam etmesini sağlamak için standart dışı yöntemler uygulamaya çalışmışlar.
- İnsanlar kahramanca davranarak reaktif malzemeleri güvenli çalışma sınırları aşmış olan tankın içinden çıkarmaya ya da sızıntıyı durdurmaya çalışmışlar. Çalışanlar sorunu düzeltmeye çalışırken kendilerini tehlikeye atmışlar.

Siz ne yapabilirsiniz?

Israr iyi olabilir, ancak nerede durup yardım isteyeceğini ve hangi sınırların aşılmaması gerektiğini bilin.

- Operasyon ya da bakım sırasında zorluklarla karşılaştığınızda, sorunların üzerine gitmeyi zorlamayın. Durup yardım isteyin ve devam etmek mi gerektiğini sorun. Ne olduğunu anlamadıysan durmaktan kaçınmayın.
- Başlama ve devreye alma planlarını olası sorunlara karşı yeniden gözden geçirin. Sorunları azaltmak veya önlemek için yapılabilecekleri planlayın.
- Ölçüm aletlerinin doğruluğundan emin olun, karar verirken ölçüm değerlerini kullanın. Ölçüm aletindeki değer doğru değilse, aletin hatalı olduğunu düşünmeyin! Aletin doğru çalıştığını ve buna göre işlemlerin devam etmesi mi gerektiğini düşünün.
- Sisteminiz kontrol dışına çıktığı zaman veya tehlikeli madde sızıntısı olduğunda alanı ne zaman boşaltacağınızı bilin.
- Normal çalışma prosedürlerinden, acil durum ya da tahliye talimatlarını uygulamaya hangi kısıtlara göre geçiş yapılacağını bilmiyorsanız, ekip amirlerine sorun.

Nerede duracağını ve ne zaman yardım isteyeceğini BİL!