

การรั่วไหลปริมาณมากและอุบัติเหตุเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2557

บางอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น

- ❖ พ.ย. 2529 – เกิดเพลิงไหม้ในโกดังเก็บสารเคมีเกี่ยวกับการเกษตรในบาเซล สวิตเซอร์แลนด์ ทำให้มีสารปนเปื้อนไหลลงสู่แม่น้ำไรน์ สารปนเปื้อนไหลไปตามแม่น้ำในเขต 4 ประเทศและทำให้เกิดความเสียหายกับสิ่งแวดล้อมอย่างรุนแรง
- ❖ พ.ย. 2548 – โรงงานระเบิดในจีหลิน ประเทศจีน ส่งผลให้เกิดการรั่วไหลของสารเบนซินจำนวน 100 ตัน ลงแม่น้ำซางหัว ทำให้เกิดคราบน้ำมันแผ่ขยายในระยะ 80 กม. เมืองซาร์บินจำเป็นต้องหยุดการจ่ายน้ำให้กับพลเมืองเกือบ 4 ล้านคนเป็นเวลา 5 วัน
- ❖ ธ.ค. 2551 – เกิดการรั่วไหลของเถาถ่านหิน (ผสมระหว่างน้ำกับเถาถ่าน) จำนวน 1.1 พันล้านแกลลอนเมื่อเขื่อนกักเก็บแตกที่โรงงานไฟฟ้าในเมืองคิงส์ตัน เทนเนสซี สหรัฐฯ สารแขวนลอยนี้รั่วไหลลงไปในแม่น้ำโอริโอแนไปยังชายฝั่งตรงข้าม กินพื้นที่เกือบ 760 ไร่ (1.2 ตาราง กม.) นี่เป็นการรั่วไหลของเถาถ่านหินที่ใหญ่ที่สุดในประวัติศาสตร์ของสหรัฐฯ
- ❖ ม.ค. 2557 – เกิดการรั่วไหลของสาร 4-เมทิล-ไซโคลเฮกเซนเมทานอล (MCHM) จำนวน หลายพันกิโลกรัม จากรอยรั่วขนาด 1 นิ้วของถังเก็บในเมืองชาร์ลเลสต์น เวสต์เวอร์จิเนีย สหรัฐฯ ลงสู่แม่น้ำเอลด์ ซึ่งอยู่ต้นทางของแหล่งผลิตน้ำดื่มที่จ่ายให้กับพลเมืองเกือบ 300,000 คน ผู้คนหลายร้อยคนต้องเข้ารับการรักษาส่งหลังจากการรั่วไหลนี้



(1) ถังเก็บชำรุดและรั่วไหลลงในเขื่อนกักเก็บ; (2) การกักเก็บและการทำความสะอาดการรั่วไหลที่เกิดขึ้น; (3) ภาพถ่ายทางอากาศของการรั่วไหลที่คิงส์ตัน; (4) โรงงานที่ Charleston WV ที่มีการรั่วไหลเกิดขึ้น

คุณทราบหรือไม่ ?

- ➔ เราอาจคิดถึงอุบัติเหตุจากกระบวนการผลิตในแง่ของ ไฟไหม้ ระเบิด และ การบาดเจ็บจากการสัมผัสสารเป็นพิษ สารกัดกร่อน หรือ สารอันตรายอื่น ๆ อย่างไรก็ตาม การรั่วไหลเป็นจำนวนมากของสารอันตรายโดยเฉพาะเมื่อรั่วไหลลงสู่แม่น้ำ หรือ แหล่งน้ำอื่น ๆ ก็ถือว่าเป็นอุบัติเหตุจากกระบวนการผลิตด้วยเช่นกัน เนื่องจากมีโอกาสที่จะเกิดผลกระทบต่อผู้คนจำนวนมาก รวมถึงผู้คนที่อยู่ห่างไกลจากโรงงานของคุณ
- ➔ บางอุบัติเหตุที่กล่าวถึงด้านบนเกิดขึ้นเพราะการรั่วไหลจากท่อ ถัง หรือ เขื่อนกักเก็บ ขณะที่บางเหตุการณ์เป็นผลสืบเนื่องมาจากอุบัติเหตุจากกระบวนการผลิตอื่น ๆ (ไฟไหม้ หรือ ระเบิด)
- ➔ สำหรับการทบทวน หรือ รั่วไหล การออกแบบและการบำรุงรักษาที่เหมาะสมของเขื่อนกักเก็บรอบ ๆ ถังเก็บ และถังในกระบวนการผลิตอื่น ๆ และขอบกับบริเวณอื่น ๆ ที่อาจมีการรั่วไหลเกิดขึ้นได้ เช่น บริเวณที่ใช้ในการบรรจุ หรือ ถ้ายาลินคำ เป็นเครื่องป้องกันสำคัญที่จะช่วยให้สารอันตรายที่ทกลั่น รั่วไหลถูกกักเก็บเอาไว้

คุณสามารถทำอะไรได้บ้าง ?

- ➔ คุณต้องรู้ว่าคุณจะต้องทำอะไรบ้างหากคุณพบสารเคมีใด ๆ กำลังรั่วไหลจากท่อ หรือ ถังในโรงงานของคุณ ต้องเข้าใจว่ามีสิ่งใดที่คุณต้องทำโดยทันที จะต้องรายงานให้ใครทราบ และจะเริ่มการใช้งานขั้นตอนการปฏิบัติเพื่อรับมือกับการทกลั่นและรั่วไหลในโรงงานของคุณอย่างไร
- ➔ ตรวจสอบขั้นตอนการรับมือกับเหตุการณ์ฉุกเฉินในโรงงานของคุณ และทำให้มั่นใจว่าขั้นตอนนั้นได้รวมข้อปฏิบัติในการป้องกันการรั่วไหลของสารอันตรายลงในแม่น้ำหรือแหล่งน้ำอื่น ๆ ในกรณีที่เกิดไฟไหม้ ระเบิด หรือ อุบัติเหตุอื่น ๆ ขึ้น ไว้แล้ว
- ➔ ตรวจสอบเขื่อนกักเก็บ หรือ ขอบกัน รอบ ๆ บั้ม พื้นที่ที่มีการบรรจุหรือถ้ายาลินคำ และพื้นที่อื่น ๆ ที่อาจมีการรั่วไหลเกิดขึ้น ทำให้มั่นใจว่ามีการบำรุงรักษาอย่างเหมาะสมและอยู่ในสภาพที่ดี
- ➔ บั้มน้ำฝนนอกจากเขื่อนกักเก็บรอบ ๆ ถังเก็บโดยทันที ถ้าเขื่อนกักเก็บเต็มไปด้วยน้ำเสียก่อนแล้ว ก็จะไม่สามารถกักเก็บสารเคมีที่รั่วไหลได้ !
- ➔ เข้าร่วมการซ้อมแผนฉุกเฉินเพื่อให้ทราบว่ามีอะไรบางอย่างที่คุณจะต้องปฏิบัติเพื่อป้องกันไม่ให้อันตรายรั่วไหลออกนอกโรงงานของคุณ

ความปลอดภัยในกระบวนการผลิตเป็นเรื่องเกี่ยวกับการป้องกันสิ่งแวดล้อมด้วยเช่นกัน !