

Utrzymuj porządek dla bezpieczeństwa!

Grudzień 2012

Pożar zainicjował się w tekturowej beczce w budynku procesowym. W beczce znajdował się: topnik do lutowania i pasta, resztki spawalnicze, ogólnie śmieci i szmaty zabrudzone olejem. Przez długi czas beczka pozostawała nie opróżniona. Źródłem zapłonu mogły być gorące resztki spawalnicze lub samozapłon oleju z nasączonych śmieci. Pożar śmieci w beczce rozwinął się.

Niektóre aparaty procesowe, rurociągi, elementy stalowe i podłogi były pokryte wyschniętym polimerem, który wyciekł jakiś czas wcześniej. Pożar rozprzestrzenił się z beczki i objął również polimer. W rezultacie powstał większy pożar, który spowodował znaczące zniszczenia budynku, aparatury procesowej i pomiarowo-kontrolnej. Mimo, że nikt nie został poszkodowany zakład został wyłączony na długi okres czasu a zniszczenia oszacowano na kilkaset tysięcy dolarów.



Zniszczenia w strefie technologicznej



Resztki beczki na odpadki

Jak do tego doszło?

- ➔ Brak porządku przyczynił się do zaistnienia tego zdarzenia z dwóch przyczyn:
 - Pierwszy pożar rozpoczął się w tekturowej beczce, która nie była przeznaczona do gromadzenia śmieci i odpadków z prac remontowych i utrzymaniowych. Beczka nie było opróżniania regularnie.
 - Pożar wzmógł się z powodu zgromadzonego polimeru na rurociągach, aparaturze i elementach konstrukcji budynku. Nagromadzona palna stała substancja stała się paliwem dla pożaru, co pogorszyło sytuację.
- ➔ Nagromadzony polimer pochodził z wycieków wodnej emulsji polimerowej wynikłych z problemów aparatur procesowych.
- ➔ Załoga zakładu zaniechała sprzątanania zakładu gdyż powtarzające się przecieki uczyniły sprzątanie syzyfową pracą.
- ➔ Wyciek polimeru związany był z wadami konstrukcyjnymi aparatury co było poza zasięgiem kontroli pracowników obsługi instalacji. Był to techniczny problem projektowy, który wymagał zaangażowania kadry inżynierskiej i kierowniczej..
- ➔ Być może kultura postępowania, która przyczyniła się do uznawania braku porządku i brudu na instalacji jako stanu „normalnego” była czynnikiem do akceptowania działań związanych z umieszczaniem w tekturowej beczce śmieci i odpadków z utrzymania instalacji i nieregularnego opróżniania tej beczki
- ➔ Ten rodzaj sytuacji określa się, przy omawianiu kultury bezpieczeństwa procesowego, jako „normalizacja odstępstw”. To taki fantazyjny zwrot określający rezygnację ze zmieniania sytuacji nieakceptowalnych i przyjęcie ich jako stanu normalnego.



Wysuszone emulsja polimerowa na elementarz konstrukcji i rurociągach

Co możesz zrobić?

- ➔ Usuwać wszystkie odpadki z prac utrzymania z obszaru prowadzonych prac i realizuj wymagania prawidłowej gospodarki odpadami. Praca nie jest zakończona aż do zakończenia sprzątanania!
- ➔ Postępuj właściwie z zaolejonymi lub szmatami czy papierem zanieczyszczonymi chemikaliami (w pojemnikach metalowych z dala od źródeł zapłonu i nie w strefach procesów technologicznych).
- ➔ Gromadź ogólne odpady w przeznaczonych do tego celu pojemnikach i opróżniaj pojemniki regularnie.
- ➔ Utrzymuj czystość w strefie procesów technologicznych. Wszelkie materiały palne, włączając palny pył, który gromadzi się na aparaturze, podłodze, w kanałach kablowych, elementach konstrukcji stalowych, są paliwem, które może wzmoczyć palenie płomieni i pożar!
- ➔ Nie akceptuj sytuacji kiedy problemy z aparaturą powodują przecieki, które utrudniają lub uniemożliwiają utrzymanie czystości i porządku w strefach procesów technologicznych. Przypominaj swoim przełożonym o potencjalnych sytuacjach niebezpiecznych i współpracuj z nimi aby rozwiązać problem.

Czysty zakład to bezpieczniejszy zakład!