

אחזקה טובה של "משק בית" למען הבטיחות!

December 2012



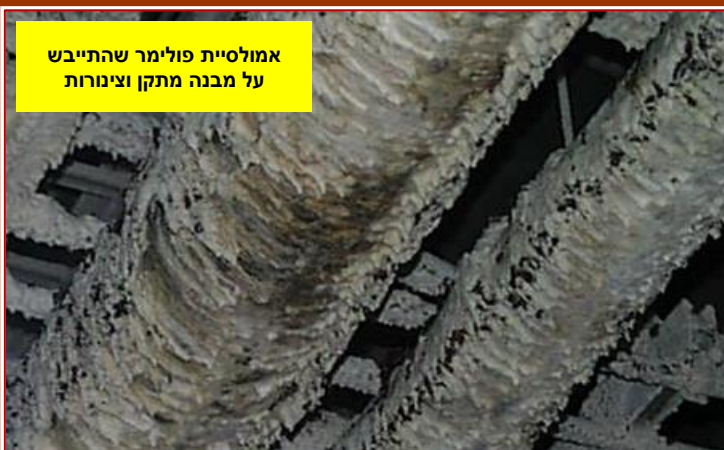
אש פרצה בחבית קרטון ששימשה כפח אשפה, במבנה תהליך. החבית הכילה סיגי הלחמה ודבק, פסולת ריתוך, אשפה כללית, וסמרטוטים ספוגים שמן. החבית לא רוקנה במשך זמן רב. מקור ההצתה היה כנראה מפסולת ריתוך חמה או מבעירה ספונטנית של האשפה הספוגה שמן.

חלק מצידוד התהליך, הצנרת, מבני הפלדה, והרצפות היו מצופים בפולימר מיובש משפיכות קודמות. האש התפשטה מחבית האשפה לפולימר שנצבר מהשפיכות הקודמות. האש שהתלהטה מאד, גרמה נזק משמעותי לבניין, לצידוד תהליכי, לכלים ולציוד בקרה. למרות שאף אחד לא נפצע, המפעל נסגר לתקופה ממושכת, והנזק היה כמה מאות אלפי דולרים.



מדוע זה קרה?

- רמה ירודה של ניהול "משק הבית" housekeeping תרמה לאירוע משתי סיבות:
 - האש הראשונית החלה בחבית שהייתה בשימוש לא ראוי, כפח לאשפה ופסולת מבנייה ותחזוקה. החבית לא רוקנה באופן קבוע.
 - האש התעצמה בגלל התלקחות הפולימרים שנצברו בצנרת, בציוד ומבנה הבניין. הצטברות חומר מוצק דליק זה, היתה הדלק שהעצים את האש.
- מקור הפולימר שנצבר, מדליפת אמולסיה של פולימר מימי, בגלל בעיות ציוד.
- אנשי ההפעלה במפעל לא התאמצו לשמור על המפעל נקי בגלל שהדליפות החוזרות ונשנות גרמו לכך ששימשה זו הפכה לבלתי אפשרית.
- דליפות הפולימר היו קשורות לתכנון הציוד, נושא נוסף, מעבר לשליטה של אנשי ההפעלה. הייתה זו בעית תכנון הנדסי שחייבה תשומת לב של ניהול והנדסה.
- יתכן שהתרבות בה מפעל מלוכלך הופך ל"נורמלי" היא הגורם שפעולת הנחת אשפה ופסולת תחזוקה בחבית קרטון ואי ריקון סדיר של פח האשפה הופכים לפעולה מקובלת.
- מצב כזה נקרא "נורמליזציה של סטייה" כשמדובר על תרבות בטיחות תהליך. זה רק מונח אלגנטי ומהודר לפעולת ויתור על שינוי מצב בלתי נסבל וקבלתו כנורמלי.



מה אתה יכול לעשות?

- הרחק באופן מיידי את כל פסולת התחזוקה מאזור העבודה והיפטר ממנה כנדרש. העבודה לא מסתיימת עד שלא ניקית!
- השלך סמרטוטים ונייר ספוגים שמן או כימיקלים על פי הנדרש כהלכה (למכלי מתכת, מופרדים ממקורות הצתה פוטנציאליים, ולא באזור התהליך).
- פנה אשפה כללית למיכלים מתאימים ורוקן את המיכל באופן קבוע.
- הקפד על נקיון אזורי התהליך.
- כל חומר דליק, כולל אבק דליק, שמצטבר על ציוד, רצפות, מגשי כבלים, או מבני פלדה הוא דלק אשר יכול ללבות אש גדולה יותר!
- אל תקבל מצב שבו קשה או בלתי אפשרי לשמור על אזורי תהליך נקיים עקב בעיות ציוד הגורמות לדליפות.
- התרע בפני מנהליך על המצב המסוכן, ופעל איתם כדי לפתור את הבעיה.

מפעל נקי הוא מפעל בטוח יותר!