

## Une bonne tenue des lieux pour la sécurité !

Décembre 2012

Un incendie débuta dans un contenant à déchets fait en fibre se trouvant dans un bâtiment de procédés. Le récipient contenait du fondant et de la pâte de brasage, des débris de soudage, des déchets ordinaires et des chiffons souillés d'huile. Il n'avait pas été vidé depuis longtemps. La source d'inflammation pourrait avoir été des débris de soudage chauds ou une combustion spontanée des déchets huileux.

L'incendie du contenant à déchets s'aggrava de beaucoup. Certains des appareils de procédés, de la tuyauterie, de l'acier de structure et des planchers étaient enduits de polymère séché à cause de fuites survenues précédemment. Le feu se propagea du contenant à déchets à l'accumulation de polymère répandu. Un incendie aux proportions beaucoup plus importantes en résulta qui fit des dommages au bâtiment, aux appareils de procédés, aux instruments et aux appareils de contrôle. Bien que personne ne fut blessé, l'usine fut en arrêt pour une période de temps prolongée et les dommages subis furent de l'ordre de plusieurs centaines de milliers de dollars.

**Dommmages causés par un incendie dans une zone de procédés**



**Les restes du contenant à déchets**



### Pourquoi cela s'est-il produit ?

→ La pauvre tenue des lieux a contribué à cet incendie de deux façons :

- L'incendie initial débuta dans un contenant fait en fibre qui était inapproprié pour être utilisé pour des déchets et débris de construction et de maintenance. Le contenant n'était pas vidé régulièrement.

- L'incendie prit énormément d'ampleur à cause de l'accumulation de polymère sur la tuyauterie, les appareils et la structure du bâtiment. Ce matériau solide combustible accumulé était le carburant qui fit en sorte de rendre l'incendie de beaucoup plus grave.

→ Le polymère accumulé provenait de fuites d'une émulsion aqueuse de polymère causées par des problèmes à un appareil de procédés.

→ Le personnel d'exploitation de l'usine abandonna ses efforts pour conserver l'usine propre car les fuites à répétition rendirent cette tâche sans espoir.

→ La fuite de polymère résultait d'un défaut de conception d'un appareil de procédé hors du contrôle du personnel d'exploitation. C'était un problème d'ingénierie de conception qui exigeait l'attention de la direction et de l'ingénierie.

→ Peut-être que la culture dans laquelle une usine malpropre est devenue "normale" était un facteur rendant acceptable de jeter des déchets et des débris de maintenance dans un contenant fait en fibre et de ne pas vider ce contenant régulièrement.

→ Ce genre de situation est appelé "normalisation de la déviation" lorsque l'on discute de culture en matière de sécurité opérationnelle. Ceci est juste un terme adopté pour expliquer l'abandon de changer une situation inacceptable en vue de l'accepter comme étant normale.

**Émulsion de polymère séchée sur les structures et tuyauteries de l'usine**



### Que pouvez-vous faire ?

→ Enlevez immédiatement tous les débris de maintenance de la zone de travail et disposez-en correctement. Le travail n'est pas terminé tant que vous n'aurez pas nettoyé !

→ Disposez correctement des chiffons imprégnés d'huile ou de produits chimiques et des papiers (contenants métalliques, séparés des sources potentielles d'inflammation, hors des zones de procédés).

→ Mettez les déchets ordinaires dans des contenants appropriés et videz-les régulièrement.

→ Gardez les zones de procédés propres. Toute matière combustible, y compris les poussières combustibles, qui s'accumule sur les appareils, les planchers, les chemins de câbles ou les structures d'acier est un carburant qui pourrait rendre un incendie beaucoup plus important !

→ N'acceptez pas une situation où des problèmes liés aux appareils causent des fuites qui rendent difficile ou impossible la bonne tenue des lieux associés aux procédés. Rappelez à votre direction une situation potentiellement dangereuse et travaillez avec elle afin de résoudre le problème.

**Une usine propre est une usine plus sécuritaire !**