

ضبط و ربط و ایمنی!

در یک واحد فرآیندی حریق از سطل زباله شروع شد. این سطل حاوی باقیمانده عملیات جوشکاری، بقایای لحیم کاری، زباله های معمولی و پارچه های آغشته به روغن بود که مدت‌ها تخلیه نشده بود. منبع حریق احتمالاً بقایای داغ جوشکاری و یا پارچه های آغشته به روغن بوده است. برخی از تجهیزات فرآیندی مانند خطوط لوله، سازه های فلزی و کف

خسارت آتش سوزی در محوطه فرآیندی



واحد به دلیل نشستی های قبلی به پلیمر خشک شده آغشته بود و به همین دلیل حریق شدید تر شده و از سطل زباله به محلهای یاد شده سرایت کرد. حریق خسارات عمده ای به ساختمانها، تجهیزات فرآیندی، تجهیزات ابزار دقیق و سیستم های کنترلی وارد کرد. اگر چه این حادثه مصدومی نداشت، ولی باعث شد تا واحد برای مدت طولانی متوقف گردیده و چندصد هزار دلار خسارت به بار آورد.



بقایای سطل زباله

چرا اتفاق افتاد؟

← به دو دلیل ضبط و ربط نامناسب در این حادثه دخیل بود:

- حریق اولیه از سطل زباله ای شروع شد که برای زباله های ناهمگون استفاده شده و بطور منظم تخلیه نمیشد.
- به دلیل پلیمرهای باقیمانده بر روی تجهیزات، حریق بطور قابل توجهی گسترش یافته است. این پلیمرها مواد سوختنی بوده و حریق را شدیدتر کرده است.

← پلیمر باقیمانده به علت نشت مایع پلیمری از تجهیزات فرآیندی بوده است.

← به دلیل تکرار نشستی ها و عدم امکان پاکیزه نگه داشتن واحد، کارکنان از این امر منصرف شده اند.

← نشستی به علت مشکلات طراحی بوده، خارج از کنترل کارکنان محسوب شده و نیازمند اقدامات مدیریتی و مهندسی بوده است.

← شاید کثیف بودن واحد به عنوان امری عادی پذیرفته شده و ریختن زباله های تعمیراتی و ناهمگون و عدم تخلیه منظم آن به صورت یک روش معمول قابل قبول بوده است.

← در فرهنگ ایمنی فرآیند این پدیده به عنوان "عادی شدن خطاها" نامیده می شود. این عبارت یک واژه ساختگی بوده و زمانی استفاده می شود که تلاشی برای تغییرات صورت نگرفته و شرایط کنونی به عنوان شرایط نرمال پذیرفته می گردد.

پلیمر خشک شده بر روی خطوط لوله و سازه های فلزی



شما چه کاری می توانید انجام دهید؟

← تمامی زباله های و باقیمانده کارهای تعمیراتی را از محیط کار پاکسازی کرده و به روش مناسب معدوم نمائید. تا زمان انجام این مهم، کار به اتمام نرسیده است!

← ضایعات نفتی، کاغذها و پارچه های آغشته به مواد شیمیایی را به روش صحیح معدوم کنید (استفاده از ظروف فلزی، جداسازی از منابع احتراق و عدم نگهداری آنها در محوطه فرآیند)

← زباله های معمولی را در ظروف مناسب نگهداری کرده و بطور منظم آنها را تخلیه کنید.

← محوطه فرآیندی را تمیز نگه دارید. هر ماده قابل اشتعال حتی گرد و غبار قابل اشتعال که بر روی تجهیزات، کف زمین، سینی کابلها و یا سازه های فلزی انباشته شوند میتوانند باعث گسترش حریق و وخیم تر شدن اوضاع شوند!

← در صورتی که به علت مشکلات تجهیزاتی نشستی ایجاد شده و باعث کثیف شدن و نامرتب بودن محوطه فرآیند می شود قابل پذیرش نیست. این مشکلات را که بالقوه خطرناک است به مدیریت خاطر نشان کرده و تلاش کنید آنها را رفع نمائید.

یک واحد تمیز و پاکیزه، واحدی ایمن تر است!