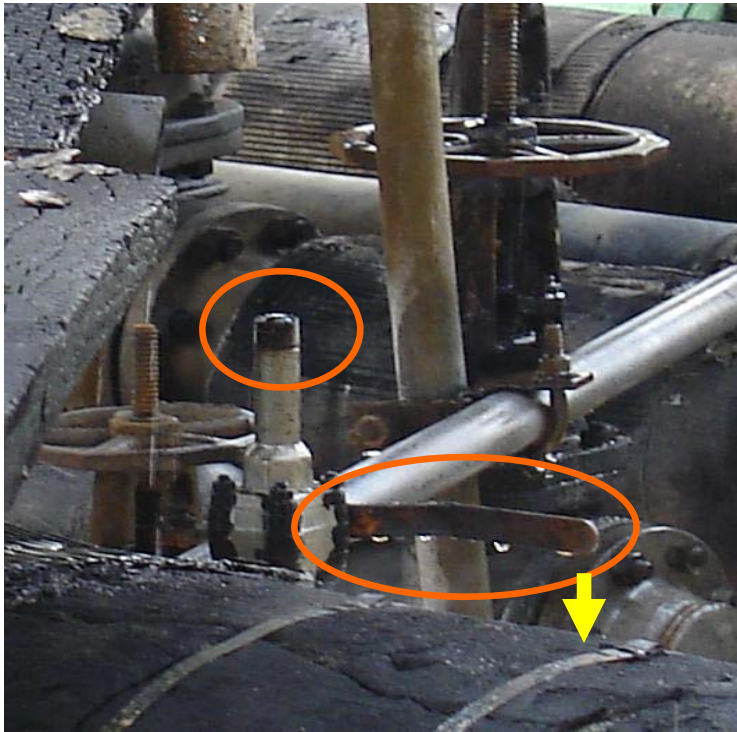


## **Capuchons et Bouchons – Un jour, ils vous manqueront !** Décembre 2011



Un morceau de débris tomba d'un échafaudage temporaire utilisé pour supporter du personnel et du matériel. Il tomba sur le levier servant de volant à un robinet sphérique à ¼ de tour branché sur une conduite d'évent de ¾ de pouce (environ 20 mm) d'une grosse tuyauterie de procédé. En frappant le levier, le débris causa l'ouverture du robinet d'évent. La grosse tuyauterie contenait un produit inflammable qui fut libéré par l'évent. Le produit s'enflamma. L'incendie qui suivit tua un ouvrier d'un entrepreneur et brûla grièvement deux autres.

Lorsque l'incident survint, il n'y avait pas de capuchon ou de bouchon sur la conduite d'évent de la tuyauterie de procédé. Le robinet sphérique à ¼ de tour était la seule barrière servant à prévenir la libération dangereuse de matière inflammable.

Cet incident survint du fait que quelque chose tomba sur le robinet et le fit ouvrir. Pouvez-vous penser à d'autres façons que ce robinet aurait pu fuir ou être ouvert accidentellement ?

### **Le saviez-vous ?**

→ Vous devriez avoir plus d'une barrière entre un produit dangereux et l'environnement ambiant du milieu de travail. Un robinet unique ouvert accidentellement ou ayant une fuite ne devrait pas avoir pour conséquence la relâche à risque d'une substance dangereuse.

→ Il est facile d'oublier de remettre en place des capuchons ou bouchons sur des robinets d'évent ou de vidange branchés à la tuyauterie de procédés. Habituellement, la personne qui les retire a l'intention de revenir plus tard pour les remettre en place, mais comme tout le monde est très occupé dans une usine de procédés, cela peut être oublié.

→ Il peut y avoir une libération à risque d'une substance dangereuse inflammable ou toxique par une très petite conduite.

### **Que pouvez-vous faire ?**

→ Remettez toujours en place tous les capuchons et bouchons sur les conduites d'évent, de vidange et d'échantillonnage ou les autres capuchons/bouchons que vous devez retirer pour fin de travaux. La tâche ne sera pas terminée tant que vous ne remettrez pas tout l'appareillage dans son état original.

→ Observez dans votre usine pour des capuchons et bouchons absents ou endommagés sur des embranchements de tuyauterie et assurez-vous qu'ils sont remis en place ou réparés.

→ N'oubliez pas que certains robinets d'évent sont prévus pour être ouverts (sans capuchon ni bouchon) – par exemple l'évent sur les doubles robinets d'isolement avec événement. Si vous n'êtes pas certains si un capuchon ou un bouchon est requis, renseignez-vous auprès de quelqu'un qui comprend la conception de la tuyauterie !

→ Observez pour les endroits où un robinet unique qui aurait une fuite ou qui serait ouvert accidentellement pourrait avoir pour conséquence la libération dangereuse de produit ou de pression. Rapportez-les et assurez-vous qu'un dispositif de prévention est en place – par exemple, un capuchon, un bouchon, une plaque d'obturation ou un second robinet d'isolement.

→ Considérez un emplacement alternatif pour les volants de robinets d'évent et de vidange de façon à ce qu'ils ne puissent être ouverts accidentellement si on s'y appuie ou si on y met le pied.

→ Considérez d'autres types de robinet d'évent au lieu d'un robinet à ¼ de tour sphérique ou conique – par exemple, un robinet à diaphragme, à soupape ou à vanne qui est moins enclin à être ouvert accidentellement.

→ Assurez-vous de faire une revue à l'aide de votre processus de gestion des changements avant de procéder à toute modification à apporter à un dispositif de vidange ou d'évent.

**Ne laissez pas un défaut unique causer un grave incident !**