

Oktober 2011

Farer med slanger!

Slanger kan utgjøre en signifikant fare i en prosessbedrift. De må vedlikeholdes, lagres og kontrolleres på skikkelig måte. Her er noen eksempler på ulykker som skyldes feil på slanger:

- En losseslange på en tankbil med klor (bilde øverst og i midten) gikk i stykker under lossing pga korrosjon. Det viste seg at slangen ikke egnet seg for klor. Nesten 25 tonn klor ble sluppet ut, 63 naboer måtte få legehjelp, flere hundre personer måtte evakueres og en motorvei måtte stenges.
- En slange som ble brukt til tømning av beholdere med fosfèn, en svært giftig gass (nederste bilde) gikk i stykker. En operatør ble eksponert og døde. Selv om slangen i utgangspunktet var av korrekt materiale hadde firmaets ingeniører foreslått å bytte til en annen type. De hadde nemlig oppdaget at en tag/et merke som var satt på slangen "fanget" fosfèn som så sakte trengte gjennom fra innsiden av slangen gjennom plastikken i slangen. Dette førte til raskere korrosjon under merket, og det var der slangen røyk.
- Det finnes mange rapporter angående urene slanger som har ført til kontaminering av prosessutstyr, produkter og farlige kjemiske reaksjoner.
- Hvis en slange er blokkert av fast materiale, vil det bygge seg opp trykk i slangen opp til trykket i linjen. Hvis blokkeringen/proppen løsner, vil et kunne virke som et prosjektil som kan føre til alvorlig skade, eller, hvis slangen er i dårlig stand kan den revne.



Visste du at?

- ➔ Hvis slanger ofte kobles til og fra rør så øker sjansen for en tilkoblingsfeil
- ➔ Ofte håndteres og lagres slanger feil slik at sjansen for at de skal gå i stykker øker
- ➔ Hyppig bøyning av slanger sliter på slangen, noe som øker muligheten for feil/ødeleggelse
- ➔ Feil lagring og bruk av slanger, og det å bruke noen slanger til flere formål øker muligheten til kontaminering
- ➔ Slanger med plastikk-kjerne er muligens resistente mot korrosjon fra kjemikalier, men er gjenstand for gjennomtrenging. Over tid vil dette ødelegge kjernen i slangen og metallet på utsiden kan korrodere og svekkes..
- ➔ Ulykker har skjedd fordi slanger har vært feilmerket (konstruksjonsmateriale)

Hva kan du gjøre?

- ➔ Alltid kontrollere/inspisere slanger før bruk
 - Sjekk utsiden for spor av korrosjon eller tegn til lekkasje. Slanger med metallfletting på utsiden bør byttes hvis de er frynsete eller korroderte.
 - ➔ - Vær sikker på at du ser hele utsiden av slangen når du inspiserer den. Er deler av slangen dekket med noe?
 - Sjekk innsiden for å se om slangen er ren og at det ikke noe som blokkerer den
 - Kontroller at tetninger/pakninger er i god stand
 - Kontroller at koblinger/tilkoblingspunkter er i orden
- Sørg for at slanger som kontrolleres og byttes ut etter fabrikkens vedlikeholdsplan.
- Sørg for å benytte korrekt type slange til oppgaven/kjemikaliet og at det er riktig trykk-klasse

Det er viktig med godt renhold og riktig lagring for å hindre kontaminering eller skade.

Pass på at slanger ikke kjøres over av trucker/biler

Bruk RIKTIG slange, og vær sikker på at den er ren og i god stand!