

Peligros de Equipos Abandonados

Septiembre 2011

- En una refinería en Texas en Febrero de 2007, propano escapó a la atmósfera por la rotura de una tubería de una estación de regulación que había estado fuera de servicio por 15 años. Se produjo un enorme incendio (fotos) que dejó heridas a 4 personas, provocó la evacuación de la refinería y la dejó parada por 2 meses, y ocasionó pérdidas por \$50 millones. Puede leer más acerca de este incidente en los Beacons de Octubre de 2008 y Mayo de 2010.
- En una planta procesadora de alimentos, unas cañerías fueron sacadas de servicio porque la aislación contenía asbesto; pero las cañerías fueron dejadas en su lugar. Con el tiempo, se produjeron fugas en las válvulas de bloqueo, ocasionando contaminación de producto. Agua se filtró hacia una caja eléctrica abandonada y causó una falla a tierra, y la caída del sistema eléctrico.
- Un proceso que usaba tri-cloruro de fósforo (PCl₃), un material altamente reactivo con agua, fue parado. Un tanque de PCl₃ debía ser vaciado y dejado en su lugar, pero no fue vaciado completamente. Varios años después se produjo una fuga. El PCl₃ reaccionó con agua del suelo y creó una nube tóxica de cloruro de hidrógeno.



¿Sabía usted?

- ➔ Las plantas a menudo dejan de usar equipos, tuberías, e incluso plantas enteras o unidades de producción durante semanas, meses o años. Esto puede deberse a condiciones económicas, variación estacional de la demanda de productos, o cambios en el proceso.
- ➔ El equipo que no esté en uso debe ser aislado del equipo en operación, vaciado de todos los productos químicos y desenergizado. Su planta debe tener procedimientos *bloquear – etiquetar* para proveer orientación sobre lo que debe hacerse.
- ➔ Cuando un proceso se ha modificado y el equipo está fuera de servicio, puede ser aislado durante modificaciones de la planta con la intención de removerlo más adelante. Pero, ¿Es realmente alguna vez retirado? ¿Es el antiguo equipo dejado en su lugar, oxidándose y deteriorándose?

¿Qué puede hacer Ud.?

- ➔ Siempre haga una revisión de administración de cambio al retirar equipos en servicio, ya sea en forma temporal o permanente, o cuando elimine equipos abandonados. Considere qué aislamiento, vaciado y desenergización son necesarios para el equipo que no va a estar en uso. Siga los procedimientos de bloqueo – etiquetado de su planta.
- ➔ Asegúrese de que el equipo que se abandona con la intención de "retirarlo más adelante", realmente se retira.
- ➔ Eleve la conciencia de la gerencia sobre tuberías y equipos fuera de servicio. Usted puede saber acerca de tuberías o equipos que ya no se usan y se han olvidado.
- ➔ Inspeccione periódicamente el equipo que está fuera de servicio para asegurarse de que no crea un peligro para el equipo en operación, o para el medio ambiente. Busque señales de daño, corrosión o fugas. Preste especial atención a las válvulas de bloqueo, bridas ciegas, y otros dispositivos que aíslan los equipos fuera de servicio de los equipos en operación.

¡Administre el cambio cuando abandone y retire equipo!