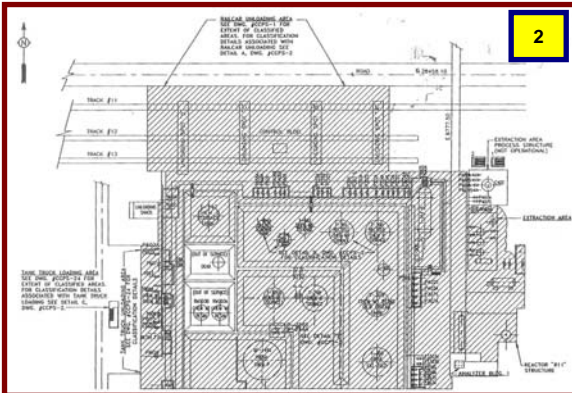
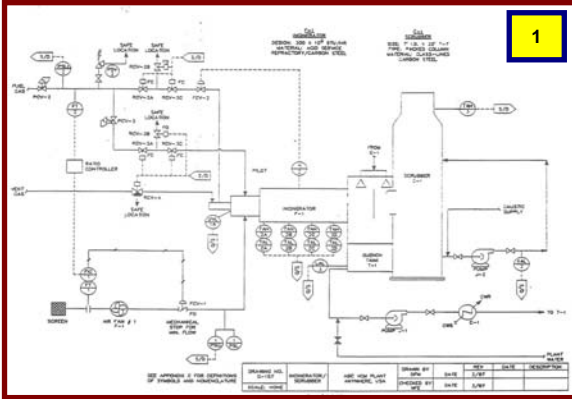


## 每个人都看过工艺安全信息 (PSI) 了吗?

2010年9月



什么是工艺安全信息 (PSI)? 它是你工厂里与工艺化学、设备以及技术有关的信息。通过从你公司内外多渠道收集而得: 包括研究和开发、设计施工、运行操作、及原材料、工艺技术和设备的供应商。如果你是一个操作人员或维修人员, 你最先接触到的工艺安全信息就是**工艺危害分析 (PHA)**。工艺安全信息就是一大摞提供给工艺危害分析小组的图纸、说明书、文件和书籍。在**工艺变更管理 (MOC)** 评审中也经常用到工艺安全信息, 这对于理解现有系统非常重要, 它能让你评估所提出的变更将可能产生的结果。例如, 管道上的新装阀门必须与管道的类型相符。这意味着阀门、密封垫、螺栓及其它所有部件都必须是正确的。那么怎么知道正确与否呢? 工厂工程设计图中就有工艺安全信息, 你可依照其中的管道说明来进行核实。

其它重要的工艺安全信息内容还包括工艺及仪表图 (如图1)、危险区域划分图 (如图2)、工艺危害分析报告 (如图3)、管理变更评估报告、事故调查报告、个人防护用品需求、操作和维护程序、以及其它资料等。

P&ID No: E-250  
 Revision: D  
 Meeting Date: 9/5/90  
 Team: Mr. Smart, Mr. Associate, Ms. Piper, Mr. Stedman, Mr. Volt (all from the ABC Anywhere Plant)

Item Number	Deviation	Causes <sup>a</sup>	Consequences	Safeguards	Actions
L0 LINE - AIR SUPPLY LINE TO INCINERATOR (INTENTION: SUPPLY 15,000 SCFM OF AIR TO INCINERATOR AT AMBIENT TEMPERATURE AND 3 IN. WC)					
1.1	No flow	1 - Air fan #1 fails off 2 - PCV-1 fails closed 3 - FT-1 fails - high signal	A - Incinerator shuts down. Possible release out the scrubber stack. Potential incinerator explosion if shutdown interlocks fail	1 - Redundant fan on standby with autostart A - Low-low air pressure (PSLL-1) shutdown interlock	1 2
		4 - FT-2 fails - low signal		1.2.3.4.6 - Multiple incinerator	

1. 工艺及仪表图 (P&ID)
2. 危险区域分区图
3. 工艺危害分析 (PHA)文件资料中的一部份

## 你能做什么?

对于工厂的安全运行和维护来说, 工艺安全信息是必不可少的。只有其内容无误、及时刷新、并被使用, 它才具有价值。**你必须要知道在哪里可以找到它!** 为确保你工厂里的工艺安全信息无误, 你可参照以下几项工作去做, 相信你还能联想到其它更多的内容:

- 如果你受邀到工厂里去修改工艺管道图, 请严肃对待这项工作。由于图纸上没有画出来某个阀门, 而使得大家不知晓它的存在, 当出现泄漏时, 其结果可能是完全不同的——如果你不知道它的安装位置, 你就不可能在需要时关掉它!
- 如果你发现某项操作的常规做法与操作程序上所写的不一致, 请报告你的上级。要么修改操作程序, 要么就依照现有操作程序进行操作。
- 如果你发现图纸上有错误, 请报告你的上级或者厂里的工程师, 使之得到纠正。
- 如果你所使用的图纸有多处手工修改, 请报告你的上级或工程师, 因为这些修改使图纸产生混淆, 需重新绘制。
- 要记住过程控制系统的文档包也是工艺安全信息的一部份, 有变化时必须刷新。

## 你工厂的工艺安全信息在哪里?