

Integridad Mecánica

Mayo 2009



1



2



3



4

Un estanque de aire comprimido falló, volando el fondo del estanque (1) y enviando fragmentos a un muro de concreto, agujereando el muro (2). La investigación que siguió al incidente reveló varios problemas serios con la condición del estanque, incluyendo corrosión severa y óxido en el fondo (3), en el lugar de la falla, y una reparación de soldadura inapropiada (4) que se había hecho en el pasado. Aunque la reparación no contribuyó a este incidente, es un síntoma de mantenimiento e inspección inapropiada, y podría haber causado que el estanque fallara. Afortunadamente no había nadie en el área cuando el estanque falló, y nadie resultó herido.

¿Qué puede hacer Ud.?

- Observe estanques, cañerías y otros equipos cuando camina por la planta, e informe de cualquier cosa que parezca estar corroída o no mantenida apropiadamente. Incluya inspección visual de cañerías, estanques, cilindros de gas comprimido y otros equipos en inspecciones rutinarias de seguridad. Asegúrese después que los problemas informados son corregidos.
- Entienda el programa de inspección y mantenimiento de equipo en su planta, y entienda su propio papel en asegurar que todas las actividades se realizan como es requerido.
- Cuando realice un trabajo que requiere sacar la aislación de un equipo, aproveche la oportunidad de mirar la condición del equipo, e informe si ve corrosión u otros problemas. La corrosión bajo la aislación puede hallarse escondida, pero un trabajo que requiere sacarla provee una oportunidad de observar estos problemas.
- Asegúrese que todas las soldaduras y otras reparaciones se ajustan a los estándares requeridos, y que cumplen con las especificaciones de diseño originales del equipo.
- Asegúrese que todos los recipientes a presión en su planta, incluyendo estanques portátiles y estanques que son parte de "sistemas paquete" (compresores, unidades de refrigeración, sistemas de aire comprimido, etc.), están incluidos en el programa de inspección mecánica de la planta, y son inspeccionados por inspectores de recipientes a presión calificados. Esto puede incluir inspección por corrosión interna a una frecuencia apropiada.
- Asegúrese que los estanques de aire comprimido y otros cilindros portátiles de gas comprimido se almacenan en lugares secos, para prevenir oxidación y corrosión externa.

¡Cuidado con equipo dañado o corroído!