



### 发生了什么？

在左图, 一个工长, 一个焊工和两个维修工在1#罐上做焊接。他们没有按照正确的热工作程序进行。他们没有用可燃气体检测仪对可燃气体进行检查。他们而是把点燃的割炬插入到1#罐中——这本身就是一个不安全的做法。这些罐体相互连接在一起, 而没有做正确的隔断隔离, 某些罐体内含有可燃气体, 它们挥发到了焊接区域并被点燃。工长和两个维修工因此而死亡, 焊工受重伤。另外请注意图中的临时“工作平台”——它实际上是一把梯子, 放置于1#2#罐之间, 人员就站在它上面工作。

右图中, 在一辆拉汽油的卡车旁边, 正在进行焊接工作, 同样地恰当的热工作程序没有得到遵守。点燃的可燃气体引起了大火和爆炸。卡车的一端被发现靠在街对面的一个建筑物上! 一人死亡, 一人重伤。

### 你能做什么？

- 识别危险的热工作活动 -- 焊接, 切割, 打磨, 运行的汽油或柴油发动机或者其它产生火花的活动, 它们可能点燃可燃气体。
- 理解并遵守你工厂或单位的热工作许可程序。
- 确保热工作许可证是由经过适当培训, 合格的人员来签发。
- 如果你有关于热工作活动 (或其它工作活动) 的安全性上的任何疑问, 立即停止工作, 并将你的关注向管理人员说明。
- 使用为安全地监测可燃气体而设计的可燃气体检测仪。

### 掌握并遵循安全的热工作程序！

AICHE © 2007. 保留版权。鼓励用于非商业和教育目的的复制。但严格禁止除CCPS外的任何人员以销售为目的的复制。  
与我们联系: [ccps\\_beacon@aiche.org](mailto:ccps_beacon@aiche.org) 或 212-591-7319