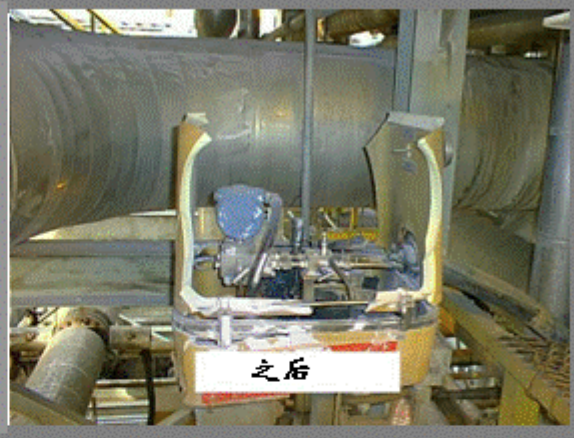
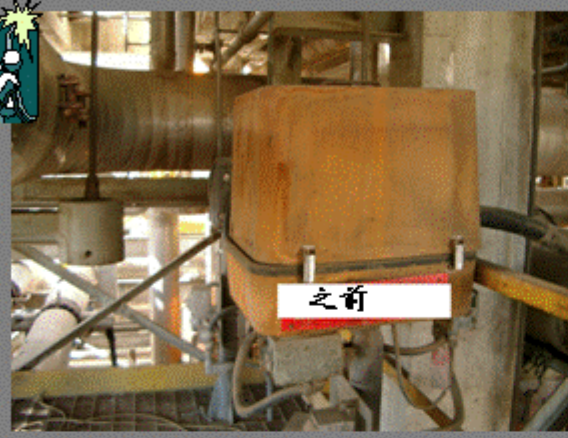


安全地开始你的热工作...

2004年5月



...你就不会以爆炸来结束!

发生了什么?

一位焊工在流量传感器的罩壳附近打磨。传感器的组件有小的泄漏，使得燃烧性气体充满了罩壳。逃逸出罩壳的气体被打磨的火星点燃，从而引起一个小的爆炸，导致该焊工受伤，传感器损坏。在签发热工作许可证之前，运行人员对该区域进行了气体测试，但是罩壳的泄漏处没有检测到。



PSID 赞助者参见:

免费搜索——热工作

你能做什么来防止这样的事故发生在你身上?

运行人员

- ✓ 检查要进行热工作的区域，对潜在的气体源进行全面的气体测试。——而不仅仅是对明显的气体源。当在罩壳内或附近检查时应特别仔细。（正如本事故中的罩壳）
- ✓ 如果你的工作职责包括使用气体测试设备，你应该已经就其使用，接受过培训。记住：设备必须按照厂家的建议进行校验，否则它的读数可能不正确。
- ✓ 了解什么地方 **全** 有泄漏源，并确保在那里进行气体测试。如果现场条件可能变化，请考虑进行连续监视。

维修人员

- ✓ 对工作区域的可燃物来源进行检查，并留意任何异样的气味。记住：你将提供产生点火源，现场所需要的就是燃料。
- ✓ 询问运行人员，准确地了解什么地点进行过气体测试。如果有地点没有做，你要坚持对方做。如果气体测试没有覆盖所有潜在源的区域，你要坚持进行重做。

热工作 + 未检测的气体泄漏 = 损失和受伤

AICHe © 2003. 保留版权。鼓励用于非商业和教育目的的复制。但严格禁止除CCPS外的任何人员以销售为目的的复制。
与我们联系：ccps_beacon@aiche.org 或 212-591-7319

本刊可获得西班牙语、法语、葡萄牙语和德语版本。获取信息请与CCPS联系：ccps_beacon@aiche.org